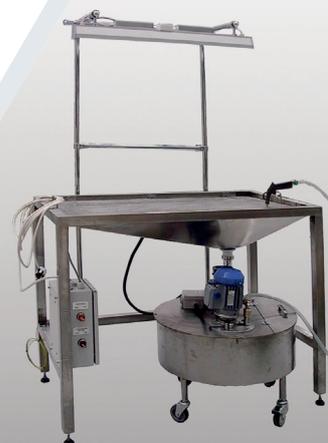


ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МАГНИТОПОРОШКОВОГО КОНТРОЛЯ:

- устройство намагничивания/размагничивания
- стол нанесения суспензии и осмотра при контроле деталей СОН
- суспензионная система



ООО «АктивТестГруп» (Санкт-Петербург)

 +7 (812) 600-20-35

 market@activetest.ru

 www.activetest.ru

НАМАГНИЧИВАЮЩИЕ / РАЗМАГНИЧИВАЮЩИЕ УСТАНОВКИ

Область применения:

энергетическое машиностроение, авиастроение, ракетостроение, локомотивостроение, вагоностроение, автомобилестроение, судостроение



Универсальное решение для неразрушающего контроля способом остаточной намагниченности и размагничивания изделий

Полуавтоматические установки ЕрМаг предназначены для намагничивания и размагничивания ферромагнитных деталей в условиях производства, ремонта и эксплуатации. Установки также позволяют намагничивать деталь и проводить контроль в остаточном поле.

Установки и применяемый способ контроля **соответствуют требованиям: ГОСТ Р ИСО 9934-1-2011, ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011, ГОСТ Р 53700-2009, ГОСТ Р 56512-2015, ГОСТ 30415-96.**

Деталь для размагничивания	Детали различной формы и размеров
Зоны контроля	Наружная (боковая и торцевая) поверхность
Масса	До 100 кг

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- стальная сварная рама;
- соленоид намагничивания / размагничивания;
- электрический шкаф;
- пульт управления.

ОПЦИЯ:

- каретка на направляющих с вращающимся столом.

УСТАНОВКА ДЛЯ НАМАГНИЧИВАНИЯ/РАЗМАГНИЧИВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ЕрМаг РМУ 65/65



Габаритные размеры:
3150 × 930 × 1475 (Д × Ш × В)

Отличительная особенность установки: вращение платформы каретки вокруг вертикальной оси, что позволяет изменять направление размагничивающего поля и эффективно размагничивать детали сложной формы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование характеристики	Значение
Максимальное амплитудное значение напряженности магнитного поля в центре соленоида (без детали)	не менее 320 ± 10% А/см
Тип тока размагничивания	переменный; 0,5 Гц
Время размагничивания	40 с.
Габаритные размеры контролируемых деталей (поперечное сечение)	не более 650 × 650 мм

УСТАНОВКА НАМАГНИЧИВАНИЯ/РАЗМАГНИЧИВАНИЯ МАЛОГАБАРИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ



Габаритные размеры:
2200 × 630 × 1500 (Д × Ш × В)

Отличительная особенность установки: вращающийся стол на подвижной каретке, позволяющий при размагничивании менять направление магнитного поля и эффективно размагничивать детали сложной формы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование характеристики	Значение
Максимальное амплитудное значение напряженности магнитного поля в центре соленоида (без детали) при намагничивании импульсным током	1200 ± 10% А/см
Тип тока намагничивания	Импульсный однополупериодный
Максимальное амплитудное значение напряженности магнитного поля в центре соленоида (без детали) при размагничивании	300 ± 10% А/см
Тип тока размагничивания	Переменный 50 Гц
Размер зоны размагничивания, мм	520 × 200 мм

РАЗМАГНИЧИВАЮЩАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ



Бюджетное универсальное решение для размагничивания широкой номенклатуры деталей. Размагничивание осуществляется ручным удалением детали из соленоида.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование характеристики	Значение
Максимальное амплитудное значение напряженности магнитного поля в центре соленоида (без детали)	300 ± 10% А/см
Тип тока размагничивания	Переменный 50 Гц
Размер зоны размагничивания, мм	760 x 400 x 360 мм

Габаритные размеры:
1000 x 500 x 1390 (Д x Ш x В).

Возможно исполнение установок в других размерах — по запросу.

СТОЛ НАНЕСЕНИЯ СУСПЕНЗИИ И ОСМОТРА ПРИ КОНТРОЛЕ ДЕТАЛЕЙ СОИ

Область применения:

энергетическое машиностроение, авиастроение, ракетостроение, локомотивостроение, вагоностроение, автомобилестроение, судостроение



Компактное бюджетное решение для полива суспензией, контроля и осмотра деталей способом остаточной намагниченности (СОИ)



Инспекционный стол предназначен для нанесения суспензии при проведении магнитопорошкового контроля, а также для последующего визуального осмотра объекта контроля в видимом свете.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование характеристики	Значение
Мощность гидронасоса подачи суспензии	250 Вт
Объем суспензионного бака	40 л
Напряженность поля в катушке размагничивания суспензии	400 А/см
Освещенность зоны контроля	Не менее 1000 лк

Габаритные размеры:
1100 x 650 x 850 мм (Д x Ш x В).

Возможно исполнение в других размерах — по запросу.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- стальная сварная рама;
- поддон для сбора магнитопорошковой суспензии;
- система питания;
- насос подачи суспензии;
- выкатной бак для удобной замены суспензии;
- катушка размагничивания суспензии;
- ручное поливное устройство (душ и пистолет) с кнопкой подачи суспензии;
- лампа белого света.

ОПЦИИ:

- широкообзорная лупа с подсветкой на штативе;
- УФ лампа.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Суспензионная система с замкнутым контуром и размагничиванием суспензии.
2. Автоматическое перемешивание суспензии в баке.
3. Удобство обслуживания и замены суспензии благодаря подвижности бака на выкатных роликах.
4. Работа с водяными и масляными суспензиями, а также черными и люминесцентными индикаторами.

СУСПЕНЗИОННАЯ СИСТЕМА

Область применения:

энергетическое машиностроение, авиастроение, ракетостроение, локомотивостроение, вагоностроение, автомобилестроение, судостроение



Суспензионная система ЕрМаг с замкнутым контуром предназначена для перемешивания, нанесения на контролируемую поверхность и размагничивания собранной отработавшей суспензии



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- насос для подачи суспензии;
- суспензионный бак;
- катушка размагничивания суспензии;
- лопастная мешалка.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование характеристики	Значение
Мощность гидронасоса подачи суспензии	250 Вт
Объем суспензионного бака	40–80 л
Напряженность поля в катушке размагничивания суспензии	400 А/см

Габаритные размеры установки на 40 л:

диаметр — 754 мм, высота — 400 мм.

Возможно исполнение установок другого объема и, соответственно, в других размерах — по запросу.

Два режима работы:

- одновременная работа механического перемешивания и контура подачи суспензии (при поливе исследуемой поверхности из ручного устройства полива или системы форсунок)
- работа только системы перемешивания

ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Обеспечивает непрерывное перемешивание суспензии, препятствующее отложению магнитных частиц на дне и стенках бака.
2. Перемешивание осуществляется автоматически.
3. Предотвращение скапливания концентрата суспензии благодаря баку специальной конструкции и формы.
4. Возможность работы с масляными и водными суспензиями, а также с черными и люминесцентными индикаторами.
5. Подключение ручного пистолета и форсунок автоматического полива.
6. Питание от сети 220/400 В.

РЕФЕРЕНЦИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МАГНИТОПОРОШКОВОГО КОНТРОЛЯ:

- АО «Уральский завод гражданской авиации» (г. Екатеринбург)
- АО «ОДК-Климов» (г. Санкт-Петербург)
- АО «Улан-Удэнский авиационный завод» (г. Улан-Удэ)



ООО «АктивТестГруп» (Санкт-Петербург)

- ☎ +7 (812) 600-20-35
- ✉ market@activetest.ru
- 🌐 www.activetest.ru