

## AS200PA – специальное применение

Сканнер с фазированными решетками для контроля труб



Контроль сварки выполняется несколькими наборами линейных фазированных решеток со специальными призмами с помощью электронного управления углов УЗ-лучей

Сварной шов полностью контролируется на наличие проводных и поперечных дефектов, также определяются расслоения в зоне термического влияния

Имеется возможность автоматически создавать отчет об обнаруживаемых дефектах в любой точке сканирования трубы. Оператор может воспользоваться таблицей дефектов, выбрать необходимые критерии дефекта и произвести детализированную оценку в нужной зоне контроля

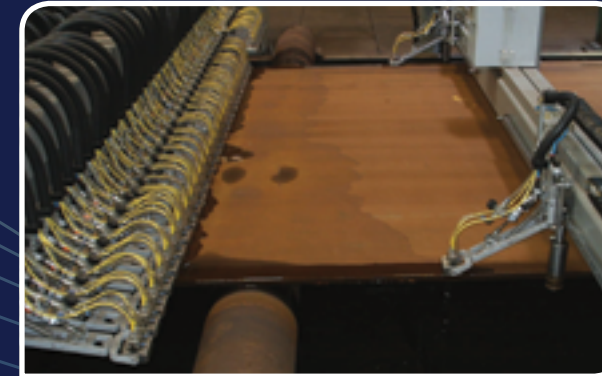
После завершения сканирования создается отчет с детализированной оценкой, который включает в себя таблицу дефектов, УЗК-сканы такие, как отображение видов секторного сканирования.

### Преобразователи на ФР обеспечивают:

- улучшенную выявляемость;
- точное измерение;
- точное определение координат расположения.

## AS200 – Листы и полосы

Высокоскоростные, прецизионные системы контроля для обнаружения, оценки и создания отчетов о дефектах в плитах и полосах



### Контроль полос

Контроль полос и листов на производственной линии до того, как они будут свариваться в трубы аргонно-дуговой (SAW) или сваркой электрического сопротивления (ERW)

Доступны различные конфигурации систем, зависящие от специфики и конструкции объекта контроля

### Возможности при проведении контроля полос:

- Обнаружение расслоений или включений в материале сварных труб;
- Контроль 100% материала полосы;
- Соблюдение отраслевых стандартов в соответствии с обозначением труб;
- Различные конфигурации датчиков в зависимости от спецификаций и требований заказчика;
- Калибровка системы "на месте".

### Контроль листов

Эти системы обеспечивают проведение контроля металлических листов: сбор УЗК данных, анализ и оценку найденных индикаций в соответствии с промышленными стандартами такими, как: EN 10160, EN 10246-15, ISO 10893-9, SEL-072, ASME SA / ASTM A 435, ASTM A 578 и другими.

### Преимущества системы:

- 100% контроль тела и краев листа;
- Полноценный контроль концов;
- Различные конфигурации датчиков;
- Документация и отчетность в соответствии выбранного стандарта;
- Возможность интеграции с сетевым окружением и базами данных заказчика.

### Headquarters

ScanMaster Systems (IRT), Ltd.  
23, Hamelacha st. Park Afek,  
Rosh Ha'ayin 48091, Israel  
Phone: 972-3-7581252  
Fax: 972-3-7581245  
www.scanmaster-irt.com

### Эксклюзивный представитель ScanMaster в РФ



ООО «АктивТестГруп»  
195220, Россия, г. Санкт-Петербург,  
пр. Непокоренных, д. 47, лит. А, пом. 3Н  
Тел. (812) 600-20-35  
E-mail: office@activetest.ru  
Web site: www.activetest.ru

