

Системы ультразвукового контроля прутков и заготовок

ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

ScanMaster предлагает различные иммерсионные системы для контроля прутков и заготовок круглого и квадратного сечения, а также труб и валов, применяемых в аэрокосмической, сталелитейной и других отраслях промышленности.

Такие системы рассчитаны на широкий диапазон размеров, позволяя размещать объекты диаметром от 8 мм до 1000 мм (5/16" – 40") и различной длины, в соответствии с требованиями заказчика.

В этих системах могут быть использованы как стандартные ПЭП, так и преобразователи на фазированных решетках.

Специализированная конструкция обеспечивает соответствие системы таким требованиям стандартов по ультразвуковому контролю, как AMS-STD-2154, AMS 2628, ASTM E-588, SEP 1927, P3TF31, DMC 0022, SIM-16 и других.



Конфигурации сканера

Системы ScanMaster поддерживают ряд конфигураций сканера.

Параметры конкретной конфигурации системы выбираются на основании размеров контролируемых объектов, применяемых стандартов и требований заказчика.

Некоторые из поддерживаемых конфигураций включают:

- Поисковую трубку, оснащенную двухшарнирным манипулятором с возможностью быстрой замены традиционного ПЭП на преобразователь с фазированной решеткой и обратно при необходимости
- Поисковые головки на несколько ПЭП с механизмом слежения за поверхностью ввода ультразвуковых колебаний для:
 1. Мультизонного контроля несколькими совмещенными ПЭП либо преобразователями Ферма
 2. Сканирования с использованием нескольких ПЭП для повышения производительности
 3. Установки ПЭП в позиции ввода поперечных волн в осевом и боковом направлениях
- Отдельный вращатель для настроечных прутков

По запросу могут быть поставлены конфигурации с поддержкой устройств индексации оборотов прутка, съемных платформ для плоских деталей и др.

Кроме того доступны дополнительные приспособления для установки прямоугольных и квадратных прутков разного размера





Автоматическая загрузка/выгрузка деталей



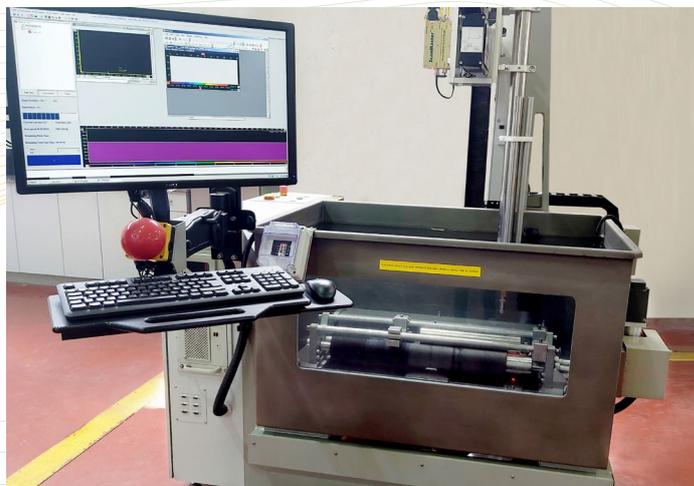
Система мультizonного контроля

Возможности и преимущества

- Прочные иммерсионные резервуары с высокоточной механикой и встроенной системой водоподготовки
- Усовершенствованные устройства ващения прутков с регулируемыми концевыми ограничителями и оптическим датчиком для определения нулевой позиции при вращении
- Специализированный держатель на несколько ПЭП для одновременного контроля продольными и поперечными волнами
- Многоканальный программируемый УЗ-прибор с выдающимися характеристиками
- Блоки генераторов-предусилителей установлены поблизости от ПЭП для обеспечения высокой чувствительности, наилучшего подповерхностного разрешения и минимизации влияния на шум внешних электромагнитных помех (RFI/EMI)
- Режим спирального существенно увеличивает производительность при контроле прутков и заготовок круглого сечения
- А, В и С-сканы отображаются с использованием богатой библиотеки инструментов анализа и оценки результатов сканирования
- Функции Остановка на дефекте (Stop-on-Defect) и Быстрый возврат к дефекту (Fast-Return-to-Defect) для эффективной оценки и принятия решения
- Подробный отчет о результатах контроля стандартной либо специально разработанной формы в соответствии с применимыми стандартами из аэрокосмической и металлургической отраслей
- Автоматизация основных функций для повышения эффективности и уменьшения вероятности ошибок оператора



Контроль квадратных прутков со скругленными углами (RCS)



Контроль прутков небольшого размера

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
В РФ, БЕЛОРУССИИ И КАЗАХСТАНЕ:
ООО "АктивТестГруп"**

(Россия, г. Санкт-Петербург)

Тел. + 7 (812) 600-20-35

E-mail: sales@activetest.ru

Сайт: www.activetest.ru

ScanMaster (IRT), Ltd.

5b Atir Yeda St., Industrial Park. Kfar Saba, 4464305, Israel

Tel: + 972 9 7791990

Fax: + 972 9 7791989

E-mail: info@scanmaster-irt.com

Web site: www.scanmaster-irt.com