

ПОКРАСОЧНЫЕ ЦЕХА И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОКРАСОЧНЫЙ ЦЕХ = ИДЕАЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

ПОСТАВКОЙ ЭТО НЕ ЗАКАНЧИВАЕТСЯ

Официальный представитель в РФ:

ООО "АктивТестГруп"
пр. Непокоренных, д. 47,
лит А, пом. 3Н
тел. (812) 600-20-35
e-mail: office@activetest.ru
www.activetest.ru



Название компании:
GALATEK a.s.

Адрес компании:
Na Pláckách 647 P.O.BOX 35
584 01 Ledč nad Sázavou
Чешская Республика

Тел., Факс, интернет
сайт, E-mail:
+420 569 714 111
+420 569 722 509
www.galatek.cz
lakovny@galatek.cz

Торговый регистр:
Краевой суд
г. Градец Кралове
раздел В, дело 1742

ОГРН: 25286706
ИНН: CZ25286706



WWW.ACTIVETEST.RU




АКТИВ
ТЕСТ ГРУП





ВОЗНИКНОВЕНИЕ и развитие компании

Компания была основана в 1990 г. как хозяйственное общество с неограниченной ответственностью GALATEK TECHNIK v.o.s. С момента своего возникновения компания была ориентирована на поставку оборудования и технологий для обработки поверхности и защиты окружающей среды. В самом начале своей деятельности компания главным образом предоставляла консультационные и проектные услуги. Спустя некоторое время, в ответ на пожелания клиентов, на основе собственного опыта компания начала выполнять заказы комплексно, включая предоставление производственных, монтажных и сервисных услуг. Рост количества заказов привел к тому, что учредители были вынуждены изменить организационно-правовую форму компании. Сначала на общество с ограниченной ответственностью GALATEK spol. s.r.o., на которую перешли все права, обязательства и имущество прежней, прекратившей существование компании. GALATEK TECHNIK v.o.s. А в 1998г. общество с ограниченной ответственностью было преобразовано в акционерное общество. Целью трансформации компании было создание более благоприятных условий для предпринимательской деятельности, обретение большей солидности путем увеличения уставного капитала до 10 млн. чешских крон, сохранению имеющихся и приобретению новых деловых партнеров.



ИССЛЕДОВАНИЯ и разработки

Важным фактором для максимального удовлетворения специфических потребностей заказчиков является непрерывный процесс исследований и разработок нового оборудования, связанного с появлением современных технологий, снижением затрат и минимизации воздействия на окружающую среду. Этим занимается собственный Отдел исследований и разработок, который использует новейшие технологии предварительной обработки поверхности, нанесения всех видов окрасочных покрытий с применением роботов для окраски и различного покрасочного оборудования. Этот Отдел также укомплектован оборудованием, позволяющим производить сушку или затверждение нанесенных слоев, включая затверждение при помощи УФ ламп. Для непрерывного или поштатного режима работы участок оснащен подвесным и напольным транспортом с автономным управлением с различными способами вращения окрашиваемых деталей. Неотъемлемой частью Отдела является также лаборатория, укомплектованная необходимыми приборами для контроля основных параметров применяемых обработок поверхности.

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ компании и ассортимент поставок

Основной целью компании является поставка укомплектованных производственных участков, окрасочных цехов и линий поверхностной обработки собственного производства в соответствии с европейскими стандартами качества для самого широкого круга потенциальных заказчиков с ориентацией на средних и крупных клиентов. Стабильная и слаженная команда сотрудников с многолетним опытом является гарантией качества всего спектра предлагаемых услуг, включающих в себя выбор и проверку технологического процесса, составление проектной документации и ее утверждение, разработку и проектирование оборудования, производство и монтаж с обучением обслуживающего персонала, а также комплексные технико-коммерческие услуги с гарантией обеспечения своевременного сервиса и консультаций по технологиям. Широкий ассортимент оборудования, поставляемого для комплектации производственных участков поверхностной обработки, охватывает различные производственные направления. Это, прежде всего:

- оборудование для подготовки поверхности
- камеры и окрасочные линии для нанесения жидких лакокрасочных материалов
- камеры и окрасочные линии для нанесения порошкообразных пластиков
- печи для сушки и обжига
- транспортная и манипуляционная техника
- окрасочное оборудование
- установки специального назначения
- комплексная система управления и визуализации технологического процесса



ВОЗМОЖНОСТИ отдела исследований и разработок

Отдел исследований и разработок нацелен на проверку новейших технологий. Технологическое оснащение и структура Отдела исследований и разработок позволяет осуществлять следующие услуги:

- испытания прогрессивных методов предварительной обработки;
- тестирование новых окрасочных систем на конкретных продуктах;
- испытания различных способов нанесения всех видов окрасочных покрытий при помощи роботов для окраски;
- испытания затверждения нанесенных покрытий обычным способом или УФ лампами;
- временная оптимизация и практические испытания нанесения окрасочных покрытий на конкретных продуктах;
- оптимизация и практические испытания подвесной техники на конкретных деталях;
- повышение квалификации специалистов в области обработки поверхности, обучение, обслуживающего персонала окрасочных цехов, включая программирование роботов.





ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ комплексы оборудования

Окрасочные линии непрерывного действия – это высокопроизводительные комплексы оборудования для окончательной обработки поверхности посредством нанесения жидких лакокрасочных материалов или порошковых пластиков вручную или полностью автоматизированным способом. Каждая линия спроектирована индивидуально, в полном соответствии с запросами клиента, с учетом необходимой производительности, технологического процесса и качества образующегося в результате покрытия.



ПРОГРЕССИВНЫЕ технологические методы

Окрасочные линии непрерывного действия в зависимости от предлагаемой технологии состоят из различного технологического оборудования. Например, струйные установки для обезжиривания и фосфатирования, оборудование для нанесения лакокрасочных материалов посредством электрофреза, камеры для ручного или полного автоматического нанесения жидких лакокрасочных материалов или порошковых пластиков с комплектами окрасочного оборудования, сушильными печами, печами для обжига и закалочными печами, туннелями для испарения летучих растворителей и охлаждения. Перемещение обрабатываемых деталей обеспечивается различными транспортными системами.



КОМПЛЕКСНОЕ

решение для каждой линии

В каждую комплексную поставку входит целый ряд комплектующего оборудования. Оно предназначено для обеспечения высокого качества технологического процесса и выполнения требований законодательства. Сюда относятся канализационные очистные сооружения, оборудование подачи и обработки воздуха, включая увлажнение или охлаждение подводящего воздуха, оборудование для увлажнения или ликвидации органических растворителей из вытяжного воздуха, установки по производству деминерализованной воды, участки подготовки химических и лакокрасочных материалов, а также комплексные системы управления и регулирования технологических параметров оборудования. В окончательном проекте обязательно учитывается обеспечение необходимой производительности, оптимизированный и проверенный технологический процесс, а также соответствие требованиям к качеству получаемой в результате поверхностной обработки.



КАЧЕСТВЕННАЯ финальная обработка поверхности

Ассортимент поставляемых линий непрерывного действия включает производственные комплексы, использующие технологические процессы различного уровня сложности, включая линии, выполняющие требования, предъявляемые отраслями автомобилестроения или самолетостроения.



GALATEK

Окрасочные автоматы



ОРИГИНАЛЬНЫЕ технические решения

Окрасочные автоматы представляют собой специальное или универсальное окрасочное оборудование для окончательной обработки поверхности посредством нанесения жидких лакокрасочных материалов или порошковых пластиковых покрытий. Автоматы всегда разрабатываются индивидуально, с учетом обрабатываемого продукта и технологического процесса. Производительность и качество получаемого покрытия находится на высочайшем техническом уровне.



ГАРАНТИРОВАННЫЕ технологические параметры

Высокий уровень автоматизации гарантирует соблюдение требуемых технологических параметров и, вместе с тем, обеспечивает их повторяемость. В окрасочных автоматах применяются ультрасовременные системы управления с возможностью наблюдения за рабочими состояниями

как в реальном времени, так и с возможностью архивации рабочих параметров, то есть с системой сбора данных и визуализацией, включая удаленное управление с целью обеспечения непрерывной эксплуатации оборудования



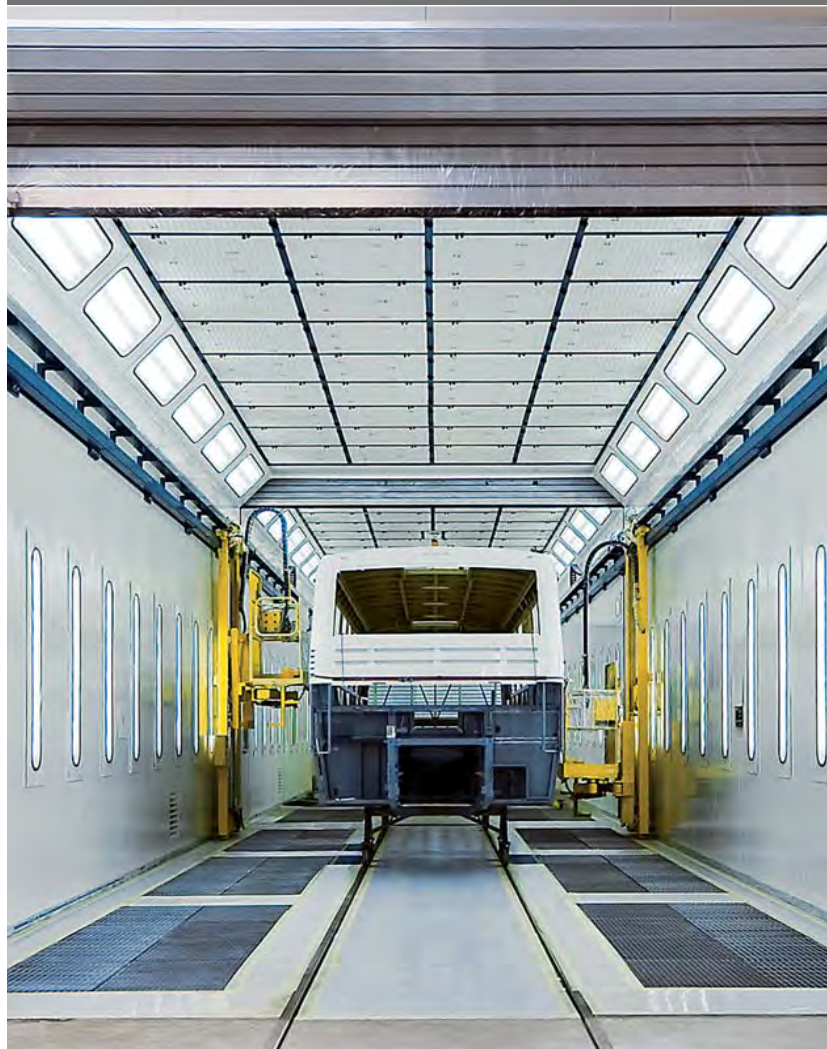
АВТОМАТИЧЕСКИЕ процессы

Окрасочные автоматы отличаются, прежде всего, высоким уровнем автоматизации всего технологического процесса. Отдельные технологические процессы обеспечиваются манипуляторами или роботами, позволяющими очень быстро и точно управлять технологическими операциями. Поэтому окрасочные автоматы являются высокоэффективными и достигают высокого качества получаемого покрытия. По сравнению с ручными процессами они более экономичны по энергии и материалам, повышают общую безопасность участков обработки поверхности и более бережны к окружающей среде.



GALATEK

Окрасочные камеры



КАЧЕСТВЕННАЯ поверхностная обработка крупногабаритных и готовых изделий

Окрасочные камеры для нанесения жидких лакокрасочных материалов, разводимых водой или разбавляемых растворителями, служат для поверхностной обработки крупногабаритных деталей и готовых изделий. Каркасы камер изготавливаются из панелей различных материалов, из теплоизолированных панелей или в кирпичном исполнении как составная часть сооружения, с освещением, раздвижными, складными, створчатыми или рулонными воротами. К основному оснащению каждой камеры относится система аспирационного вентиляционного оборудования с фильтрацией твердых частиц от перераспыления лакокрасочного материала из воздуха, удаляемого аспирацией, а также система подающего вентиляционного оборудования с тонкой фильтрацией подаваемого воздуха, качество которого соответствует требованиям к



получаемой в результате отделки поверхности. Составной частью поставки камер является комплектная электропроводка с соответствующей системой управления и регулирования, или визуализации процесса.



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ средства для транспортировки и манипуляций

В зависимости от эксплуатационных требований окрасочные камеры дополняются различными системами манипуляционных средств. Речь идет о рабочих площадках для обслуживающего персонала, начиная с самого простого варианта мостов, перемещаемых вручную, и заканчивая площадками с трехосевым управлением хода с пневматическим приводом. Камеры дополнены подъемными устройствами, позиционерами и прочим транспортным оборудованием для манипуляций с обрабатываемыми деталями.

БЕЗОПАСНАЯ и качественная рабочая среда

Составные блочные установки подачи и обработки воздуха обеспечивают аспирацию воздуха из всего рабочего пространства камеры или по секциям и его замену чистым фильтрованным воздухом, нагретым до заданной рабочей температуры. Установки состоят из вытяжных и подающих вентиляторов с системой нагревания для различных теплоносителей. Специальное оснащение представляет собой оборудование для рекуперации тепла, а также блоки для увлажнения подаваемого воздуха. Установки обеспечивают циркуляцию нагретого воздуха, и, благодаря этому, камеру можно использовать и в режиме сушки для высыхания слоев лакокрасочного материала прямо в рабочем пространстве камеры. Подающие и вытяжные вентиляторы могут быть оснащены частотными преобразователями для регулировки давления и снижения объема проветриваемого воздуха, когда поверхностная обработка не проводится.



ЭКОЛОГИЧНОЕ решение всего процесса

С целью соблюдения разрешенных законодательством лимитов на выброс в воздух, а также с учетом расхода и состава лакокрасочных материалов, окрасочные камеры оснащаются оборудованием для улавливания или ликвидации органических растворителей. Поставляемые окрасочные камеры позволяют проводить окончательную поверхностную обработку самых разнообразных деталей и изделий с различными требованиями к получаемому в результате качеству, в том числе и самому высокому для автомобиль- и самолетостроения, производства и ремонта автобусов, вагонов и локомотивов.



МЕЛКОСЕРИЙНЫЕ рабочие комплекты

Участок ручной обработки представляет широкий ассортимент выгодного по цене оборудования, предназначенного для нанесения порошковых пластиковых покрытий или жидких лакокрасочных материалов, разбавляемых водой или растворителями, на детали мелкосерийного или атипичного производства.



ЭКОНОМИЧНЫЕ в начальных и эксплуатационных затратах

Из широкого ассортимента оборудования, часто типового исполнения, можно составить комплексный участок обработки поверхности в соответствии с индивидуальными потребностями заказчика. Решающими факторами для создания этих участков являются, кроме технологических требований и требований к производительности, прежде всего, требования к помещениям и энергетике и, вместе с тем, низкие начальные и эксплуатационные затраты.



ТИПОВОЕ оборудование высокого качества

Несмотря на то, что ряд агрегатов имеет типовое исполнение, качество производства, выбор используемых материалов и отдельных частей находится на высоком уровне, сравнимом с оборудованием нестандартного исполнения. К этому производственному ассортименту относятся: кабины для нанесения порошковых пластиковых покрытий, сушилки для сушки деталей после обезжиривания и для сушения или обжига поверхностей жидких лакокрасочных материалов, печи для затвердевания порошковых пластиковых

покрытий или панели с отсосами, использующиеся в камерах напыления растворимых водой или растворителями лакокрасочных материалов с сухой или мокрой системой фильтрации твердых частиц от перераспыления лакокрасочных материалов из отводимого воздуха



ВАРИАНТНОЕ решение для участка ручной окраски

Каждый ручной участок можно организовать различными способами. От варианта покупки отдельного оборудования, например, с целью дополнительного оснащения существующего участка обработки поверхности, до поставки комплексного участка «под ключ». Выбранному варианту решения участков ручной обработки отвечает и диапазон возможной комплектации этих участков дополнительным оборудованием. Речь идет об окрасочном оборудовании, системах подающей и вытяжной вентиляции, оборудовании для захвата органических растворителей, манипуляционной и транспортной технике и целом ряде других компонентов.



РЕГУЛИРУЕМОЕ управление

В состав каждого участка ручной обработки как отдельного типового оборудования, так и комплексно оснащенного участка, входит электрооборудование с регулируемым уровнем управления и регулировки технологических параметров от микропроцессорных систем регулировки до применения ультрасовременных систем управления.





ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

является основой качественной финальной поверхности

Основой качественной покраски является подготовка поверхности. Детали перед окраской должны быть обезжирены, а в случае более высоких антикоррозионных требований еще и химически обработаны. Для предварительной подготовки поверхности используются водные растворы химических средств с последующей промывкой. Каждая технология предварительной обработки поверхности предлагается в соответствии с конкретными требованиями заказчика и при сотрудничестве с поставщиком обезжиривающих средств так, чтобы были соблюдены оптимальные параметры рабочих ванн и качество промывки с минимальным потреблением промывочных вод.



АВТОМАТИЧЕСКОЕ оборудование

Для полностью автоматизированной предварительной подготовки поверхности поставляются сквозные агрегаты со струйной обработкой. Стандартным оснащением сквозных агрегатов являются обезжиривающие секции и каскадные промывочные уровни с рамами предварительной промывки, дозировка рабочих ванн, измерение проводимости промывки с автоматическим отключением за проводимостью в установленных пределах и регулировка температуры нагреваемых ванн. Все эксплуатационные параметры управляются без необходимости постоянного обслуживания. Сквозные агрегаты со струйной обработкой поставляются в исполнении из нержавеющей стали или из пластмассы с полным комплектом принадлежностей, т.е. нагревом рабочих ванн, очисткой поступающей воды, очистными сооружениями сточных вод, удерживающими, стойкими и резервными емкостями.



УЧАСТОК ручной окраски

Для предварительной подготовки поверхности крупных деталей или в цехах с низкой производственной мощностью, где экономически невыгодно применение автоматического обезжиривающего агрегата, поставляются обезжиривающие камеры. Обезжиривание или фосфатирование производится

ручным разбрызгиванием. Высокий чистящий эффект достигается давлением и температурой моечной ванны. Моечная ванна регулярно чистится и восстанавливается. Восстановление моечной ванны значительно снижает количество сточных вод и потребление химических препаратов.



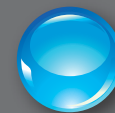
МЕЖОПЕРАЦИОННАЯ очистка

В качестве специального оборудования поставляются мощные агрегаты для межоперационной очистки и очистки экстремально загрязненных деталей перед их ремонтом. В рамках технологической подготовки этих мощных агрегатов всегда проводятся испытания мытья, на основании которых предлагается оптимальный комплекс оборудования. Кроме системы самого мытья деталей вместе с этим решается задача очистки используемой мойки от механических загрязнений и плавящего жира. На самых тяжелых производствах, как например, в железнодорожных ремонтных цехах, эти мощные агрегаты оснащены механическим скребком, при помощи которого жир, плавящийся на поверхности обезжиривающей или очищающей ванны, собирается через край ванны в отдельную секцию, откуда периодически откачивается в транспортный контейнер.



GALATEK

Референции



КАЧЕСТВО и надежность ...

Компания АО «GALATEK a.s.» за время своего существования выполнила тысячи проектов и значительным образом способствовала общему развитию отрасли обработки поверхности не только в Чехии, но и за границей. Абсолютное большинство проектов было выполнено в форме комплексных поставок. Целый ряд этих проектов отвечал самым высоким требованиям крупных клиентов в автомобильной промышленности, авиационной промышленности, в производстве рельсовых и колесных транспортных средств, в обработке пластиковых покрытий и ряде других отраслей промышленности.



AERO Vodochody AEROSPACE a.s.
Odolena Voda



ИРКУТСКИЙ АВИАЦИОННЫЙ ЗАВОД
Иркутск



IVECO Czech republic a.s.
Vysoké Mýto



ОАО УРАЛВАГОНЗАВОД
Нижний Тагил



ŠKODA TRANSPORTATION a.s.
Plzeň



BOMBARDIER TRANSPORTATION Czech republic a.s.
Česká Lípa



ŠKODA AUTO a.s.
Mladá Boleslav



VOLKSWAGEN SLOVAKIA, a.s.
Bratislava

