

Механическая часть:

- Превосходная точность и повторяемость позиционирования по всем осям, высокая производительность
- Автоматическое позиционирование датчика на поверхности (для LS-200BR)
- Система водоочистки и водоподготовки замкнутого цикла в комплекте
- Стол для настроечных образцов
- Двухосевой (оси вращения А,В) манипулятор защищен предохранителем от повреждения в случае столкновения с контролируемой деталью
- Переключение со стандартного режима на режим работы с фазированными решетками всего за несколько минут
- Иммерсионная ванна из нержавеющей стали, с широкими окнами
- Подводная подсветка зоны контроля
- Модули осей линейного перемещения X, Y, Z закрыты подвижными противопыльными кожухами

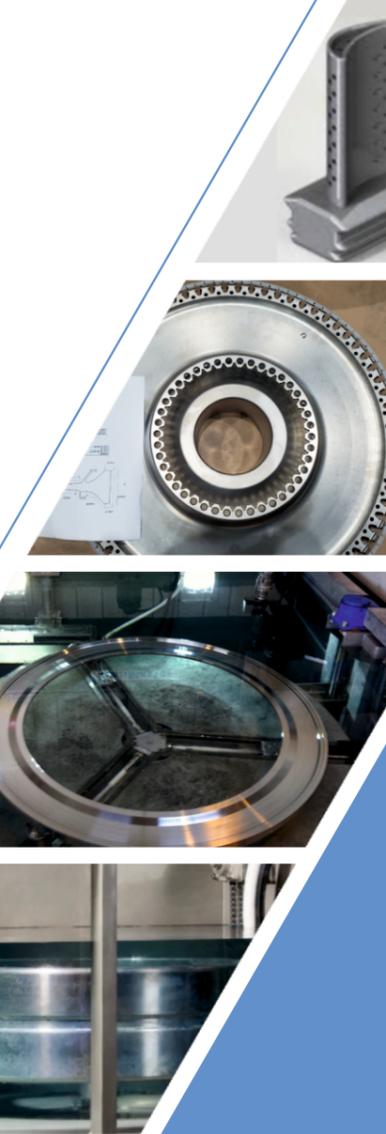
Программная и ультразвуковая часть:

- Высокое соотношение «сигнал/шум» и электромагнитная помехоустойчивость, отличное подповерхностное разрешение
- Многоканальный дефектоскоп USC-100с* с ультразвуковой платой UPR-101 и программируемым генератором предусилителем RPP-303 в каждом канале
- Контроль сложных деталей трехмерной геометрии (3D)
- Отображение В- и С-сканов в режиме реального времени
- Подробный отчет по результатам контроля
- Полная интеграция систем сканирования, ультразвуковой электроники, управления осями движения и программного обеспечения для сбора и обработки данных: установка спроектирована и изготовлена одним производителем – ScanMaster
- Автоматизированное программирование детали путем импорта ее модели из CAD-файла
- Любые преобразователи со стандартным UHF-разъемами и частотой до 25 МГц для применения в иммерсионном эхо-импульсном режиме. Использование теневого метода – опционально
- Автоматическая остановка при обнаружении дефекта
- Расширенные алгоритмы для автоматического анализа результатов контроля
- Возможность разработки формы отчета под требования Заказчика
- Возможность работать в различных режимах: мультizonный контроль, сканирование "за один проход" с разными углами падения луча (для системы с ФР)

**ПРОМЫШЛЕННЫЕ И ЛАБОРАТОРНЫЕ СИСТЕМЫ
ИММЕРСИОННОГО УЛЬТРАЗВУКОВОГО КОНТРОЛЯ**

**ВЫСОКОТОЧНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ
ИММЕРСИОННОГО УЛЬТРАЗВУКОВОГО КОНТРОЛЯ
ДЕТАЛЕЙ ТИПА ТЕЛ ВРАЩЕНИЯ
В УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДСТВА И РЕМОНТА
ОТВЕТСТВЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ**
Режим работы - 24/7

СЕРИЯ LS-200



*** Дефектоскоп USC-100с внесен в Государственный реестр средств измерений и имеет свидетельство об утверждении типа ОС.С.27.003.А № 75751.**



Эксклюзивный представитель ScanMaster в РФ, Белоруссии и Казахстане: ООО «АктивТестГруп»
195220, Россия, г. Санкт-Петербург,
пр. Непокоренных, д. 47, лит. А, пом. 200-Н
Тел./факс: +7 (812) 600 20 35, +7 (812) 600 24 50
www.activetest.ru market@activetest.ru

**РЕФЕРЕНЦИИ ПОСТАВОК
LS-200 ПО МИРУ:**

**РЕФЕРЕНЦИИ ПОСТАВОК
LS-200 ПО РОССИИ:**

- **Wyman-Gordon (США)** – производство деталей для аэрокосмической, энергетической и военной отраслей
- **Air France (Франция)** – авиация
- **АО «ОДК-Пермские моторы» (Россия)** – машиностроение (авиация)
- **АО «Металлургический завод «Электросталь» (Россия)** – металлургия
- **ОАО «ВИЛС» (Россия)** – спецсплавы
- **ПАО «ОДК-Сатурн» (Россия)** – машиностроение (авиация)
- **АО «ОДК» Производственный комплекс «Салют» (Россия)** – машиностроение (авиация, энергетика)
- **ОАО «Русполимет» (Россия)** – цветная металлургия
- **ОАО «Ступинская металлургическая компания» (Россия)** – цветная металлургия
- **ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА» (Россия)** – цветная металлургия



Эксклюзивный представитель:
ООО «АктивТестГруп» (Санкт-Петербург)

- +7 (812) 600-20-35
- market@activetest.ru
- www.activetest.ru

Система существует в следующих вариантах исполнения:

- со столом (LS-200S, LS-200L)
- с фазированными решетками (LS-200 PA и её вариация для контроля композитных материалов LS-200 COPA)
- с роликами для вращения прутков (LS-200BR)



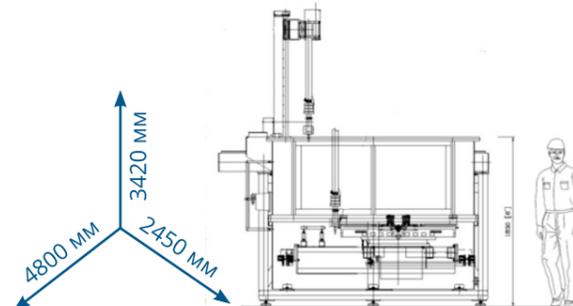
Конфигурация LS-200 с поворотным столом



Конфигурация LS-200BR с роликами для вращения прутков



Конфигурация LS-200 PA с фазированными решетками



Система LS-200. Вид спереди

Стандартные габаритные размеры системы: 4800×2450×3420 мм

- Возможно исполнение в других размерах — по запросу.

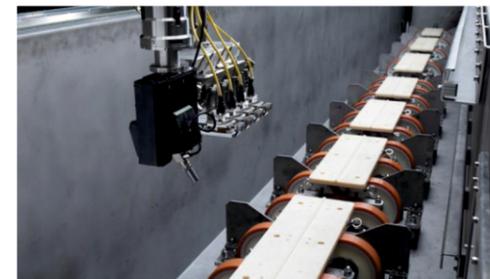
Параметры сравнения	LS-200S	LS-200L	LS-200BR	LS-200PA
Детали для контроля				
диски	+	+		+
барабаны авиадвигателя	+	+		+
детали из композитных материалов	+	+		+
стрингеры				+
полимеры				+
компоненты обшивки				+
армированные стекло- и углеволокна				+
прутки			+	+
валы			+	
трубы			+	
прутки и заготовки круглого и квадратного сечения			+	
Параметры контролируемых объектов				
диаметр	до 400/600 мм	до 1200/1500 мм	от 15 до 1000 мм	
масса	до 200 кг	до 1000 кг	до 2000-3000 кг	
длина (для стержней и труб)	-	-	от 1000 до 6000 мм	
Высота воды от зажимных кулачков поворотного стола*	450 мм	820 мм	-	820 мм

*Возможно исполнение других вариантов по запросу

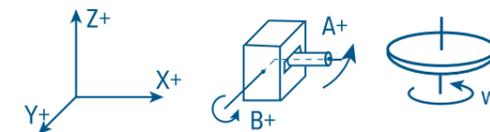
Чувствительность контроля

Система LS-200 располагает такими же широкими, как у всех систем ScanMaster, возможностями ультразвукового контроля:

- **подповерхностное разрешение:** выявление плоскостного отражателя диаметром **0,4 мм на глубине 1,5 мм** (No. 1 FBH) в образцах из жаропрочного никелевого сплава (RENE 95) с отношением сигнал/шум не менее 18 дБ для ПЭП с частотой 10 МГц и фокусным расстоянием 76 мм по воде.



Ролики для вращения стержней, манипулятор с одним преобразователем, держатель для нескольких преобразователей

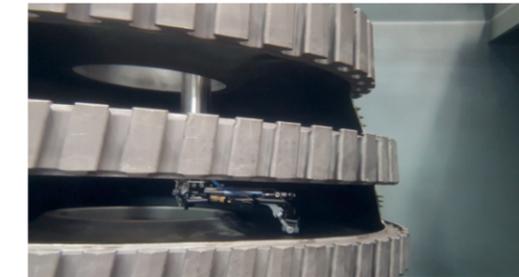


Опции:

- Интегрированные фазированные решетки
- Стол с сервоприводом для вращения деталей
- Подъемная платформа с плавной регулировкой вертикального положения для проведения контроля на любом уровне в возможном диапазоне внутри ванны либо двухпозиционная подъемная платформа для быстрой загрузки/выгрузки деталей
- Моторизованная фиксация для быстрого крепления деталей
- Устройство крепления нескольких преобразователей (под конкретную задачу)
- Мультизонный / многоканальный контроль



Специальный датчик для контроля криволинейных участков деталей (например, авиационных)



Контроль корпуса авиадвигателя

Механические возможности системы:

Параметр		LS-200S			LS-200L					
		A	B	W ¹	X	Y	Z			
Зона контроля	(°)	±45	±115	360						
	(мм)				1200	600 ²	600 ²	1770/1400 ³ /1680 ⁴	920/1100 ⁴	1000
Диапазон скоростей	(°/с)	0,1-20	0,1-20							
	(об/мин)			0,1-55						
Разрешение	(мм/с)				0,1-150	0,1-150	0,1-150	0,1-150	0,1-150	0,1-150
	(°)	0,01	0,01	0,01						
Повторяемость	(мм)	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	
	(°)	<0,02	<0,02	0,03 ¹						
Точность позиционирования	(мм)	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	
	(±°)	0,03	0,03	0,03						
Люфт	(±мм)	<0,02	<0,02	<0,03						
	(±мм)	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	

¹ – при номинальной нагрузке, ² – варианты размеров, ³ – для конфигурации LS-200LP-1200*, ⁴ – для конфигурации LS-200LP-1500

*Модель LS-200LP-WSS одобрена GE Aviation для ультразвукового контроля диска CFM56-5, 7 турбины высокого давления.