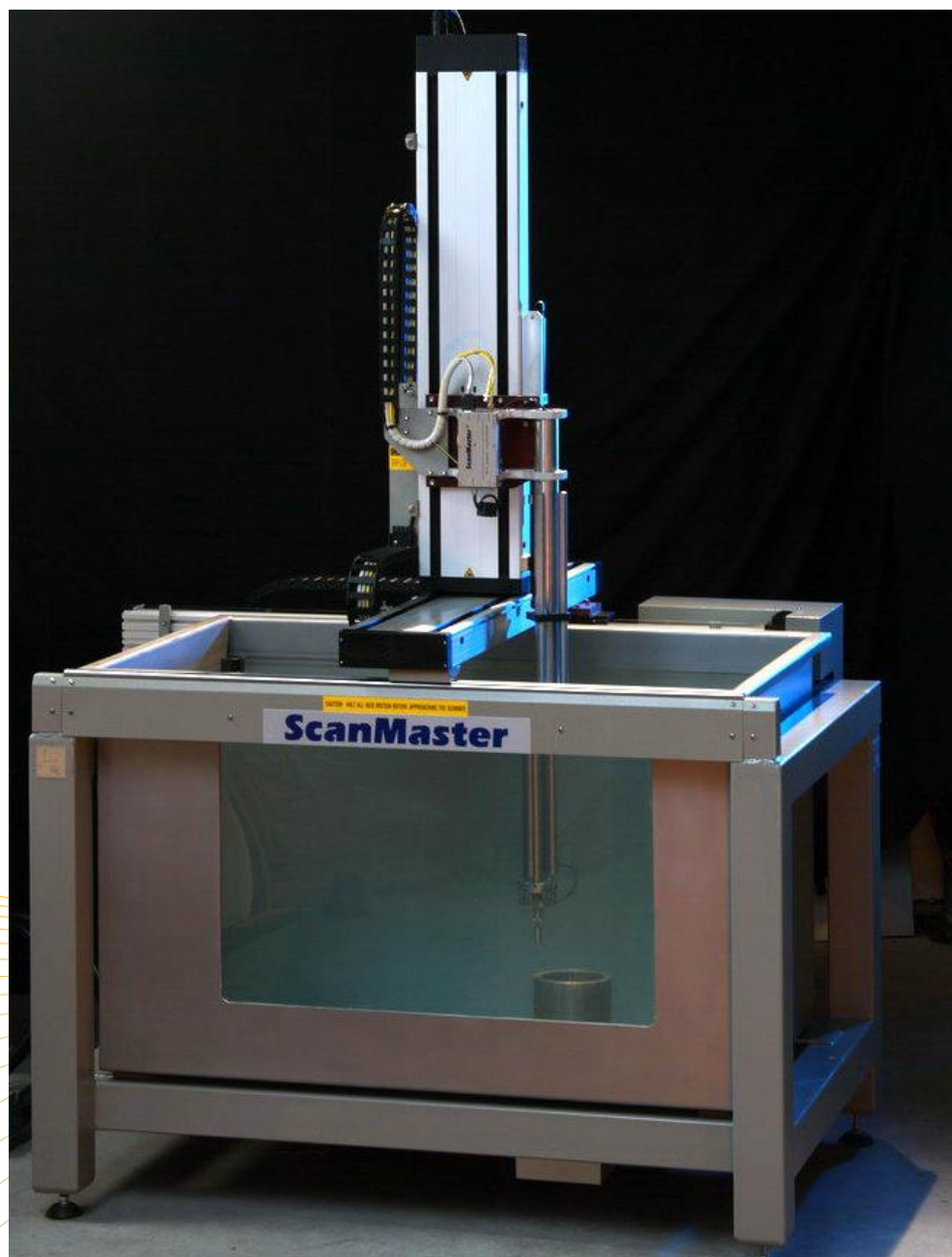


Промышленные системы ультразвукового контроля

Серия LS-500



Ультразвуковые системы высокого разрешения для
промышленного и лабораторного контроля

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Системы ультразвукового контроля с полной интеграцией ультразвуковой электроники, механики и программного обеспечения обработки результатов.

Прочные и надежные системы для двух- и трехсменной работы в промышленных условиях.

Опциональная двухпозиционная подъемная платформа для удобной загрузки и выгрузки деталей.

Высокоточная механика с превосходным разрешением и позиционной повторяемостью по всем осям.

Высокий уровень защиты от электромагнитных шумов.

Программное обеспечение ScanMaster CSI для Windows XP/7[©], с возможностью импорта сложной геометрии деталей из CAD программ.

Отличная способность обнаружения подповерхностных дефектов в комбинации с мощным зондирующим пульсом.

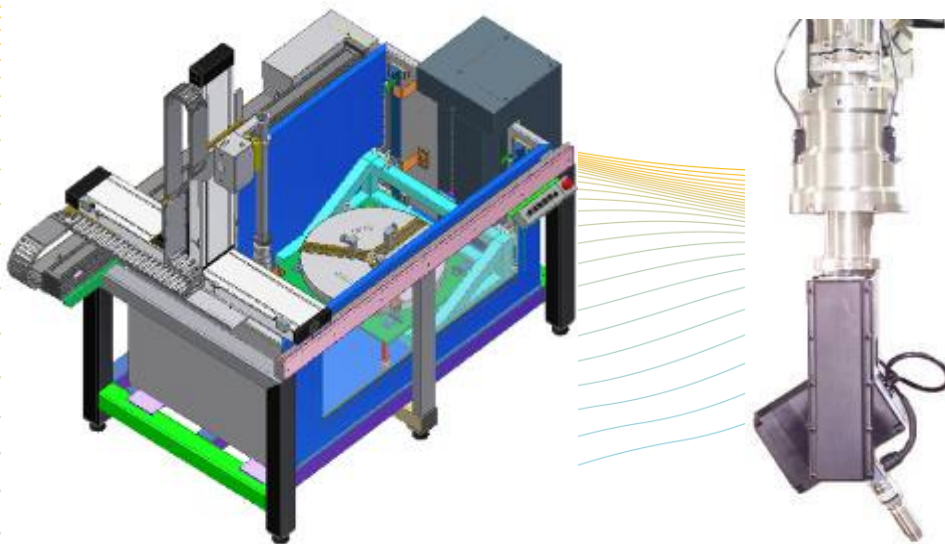
Отображение нескольких изображений A-scan, B-scan и C-scan в режиме реального времени на экране монитора.

Уникальный набор функций для повышения производительности и снижения времени на контроль.

Широкий набор инструментов анализа результатов контроля.

Функции обработки данных, включая, автоматический поиск, идентификацию и оценку дефектов.

Создание отчетов о контроле, включающих его параметры и результаты. Формат отчетов может изменяться в соответствии с требованиями заказчика.



ОПИСАНИЕ

Ультразвуковые промышленные системы серии LS-500 модульной конструкции с высоким разрешением результатов C-scan и возможностью выбора длины системы без необходимости проектирования по техническим требованиям заказчика. Уникальная конструкция робота позволяет достичь точности сканирующих движений.

Конфигурация

Каждая система включает в себя интегрированный **Usc-100a** ультразвуковой прибор с установленным на манипуляторе генератором-предусилителем **RPP3**, высокоточную систему сервоприводов для каждой оси и программное обеспечение ScanMaster для программирования параметров контроля, анализа и сохранения результатов. Модульная конструкция системы допускает выбор размеров. Длина оси X может быть выбрана заказчиком. Возможные примеры конфигурации приведены ниже:

Размеры

LS-500-1000 – Размеры зоны УЗК (X, Y, Z) 1000мм x 600мм x 600мм (40"x24"x24")

LS-500LP-1000 – Размеры зоны УЗК (X, Y, Z) 900мм x 600мм x 600мм (36"x24"x24")

LS-500-1500 – Размеры зоны УЗК (X, Y, Z) 1500мм x 600мм x 600мм (60"x24"x24")

LS-500-2000 – Размеры зоны УЗК (X, Y, Z) 2000мм x 600мм x 600мм (80"x24"x24")

Иммерсионный резервуар

Конструкция из нержавеющей стали с большим обзорным окном, высокопроизводительная система водоподготовки и очистки воды.

Сканирующий робот

Прочная модульная конструкция. Манипулятор, смонтированный на мостовой конструкции оси X, обеспечивает высокую скорость контроля с отличными параметрами по точности, повторяемости и разрешению.

Методы УЗК

Иммерсионный эхо-импульсный режим. Возможность теневого режима с дополнительными стационарными манипуляторами.

Манипулятор

Ручной А/В манипулятор. При необходимости - моторизированный двухосевой А/В манипулятор, включая герметизированные низколюфтные серводвигатели.

Датчики

Любые иммерсионные датчики со стандартным UHF разъемом с частотами от 1 до 20 МГц (опционально от 1 до 50 МГц).

Стол для вращения деталей

Опциональный стол для вращения деталей.

Номинальная нагрузка

600 мм (24") 150 кг (330 фунтов).

Стол для калибров. образцов

Большой 500мм x 600мм (20" x 24") стол для калибровочных образцов.

Ультразвуковое оборудование

16-ти канальный ультразвуковой прибор с генератором-предусилителем RPP3 на каждый канал.

Панель управления

Настольный монитор, клавиатура и мышь. Вся работа системы управляется с виртуальной контрольной панели. Опциональный пульт дистанционного управления.

Сервоконтроллер SC4-m Интерфейс сбора данных

Сервоконтроллер с датчиками обратной связи и схемами шумоподавления.

Отображение и сохранение амплитудных и временных A-, B- и C-scan, а также сохранение полных или "настраиваемых" данных A-scan.

Серия LS - 500

Система управления данными

Программное обеспечение CSI для Windows 7©. Уникальные и легко управляемые базы данных, в которых сохраняется геометрия детали, ультразвуковые настройки, планы и результаты сканирования. Во время сканирования на экран автоматически выводятся необходимая геометрия и ультразвуковые настройки.

Импорт геометрии детали

Импорт геометрии детали из CAD программ типа Unigraphics и AutoCAD или из текстового файла.

Импорт программы обработки детали

Импорт программы обработки детали с одной системы ScanMaster на другую.

Анализ и обработка данных

Набор инструментов для обработки и анализа данных C-scan. Включает в себя разнообразные функции для обработки изображения, проецирования изображения и измерения размеров, глубины и уровня сигнала.

Отчет о результатах

Стандартный набор документов включает:настраиваемые отчеты на экране, сохранение экранных дампов A-scan, создание и хранение графических файлов таких как .psx, .bmp или .tiff.

Системный контроль доступа

Пять программируемых уровней доступа

Удаленная обработка данных

Опциональная станция для удаленной обработки данных и подготовки программ контроля. Подключение к консоли управления через локальную сеть.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

Ось	Зона контроля	Диапазон скоростей	Повторяемость	Точность	Люфт	Мин. перемещение
	мм (in)	мм/сек (in/sec)	± мм (in)	± мм/300мм (in/12in)	± мм (in)	мм (in)
X	1000/1500/2000 (40/60/80)	0.1-150 (0.004-6)	≤0.05 (0.002)	0.025 (0.001)	0.1 (0.004)>	0.02 (0.001)
Y	600 (24)	0.1-150 (0.004-6)	≤0.05 (0.002)	0.025 (0.001)	0.1 (0.004)>	0.02 (0.001)
Z	600 (24)	0.1-100 (0.004-4)	≤0.05 (0.002)	0.025 (0.001)	0.1 (0.004)>	0.02 (0.001)

A/B ручная настройка ± 2 градуса

Опциональные серво-оси

	град.		град.	±град./45град.	± град.	град.
A	± 37.5	0.1-20град./сек	≤0.02	0.03	≤0.02	0.02
B	± 112	0.1-20град./сек	≤0.02	0.03	≤0.02	0.02
W	360	0.1-30RPM	≤0.03	0.03	≤0.03	0.03

* Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
Брошюра LS-500. Возможны изменения.



Corporate Offices

ScanMaster Systems, Ltd.

5b, Atir Yeda Industrial Park
Kfar Saba 4464305, Israel
Phone: 972-9-7791990 Fax: 972-9-7791989
e-mail: info@scanmaster-irt.com
Web site: www.scanmaster-irt.com

IRT•ScanMaster Systems, Inc.

319 Garlington Road, Suite B4
Greenville, SC 29615, USA
Phone: (864) 288-9813 Fax: (864) 288-9799
e-mail: irtinc@irtscanmaster.com

Эксклюзивный представитель ScanMaster в РФ



ООО "АктивТестГруп"
195220, Россия, г. Санкт-Петербург,
пр. Непокоренных, д. 47, лит. А, пом. 3Н
тел. (812) 600-20-35
E-mail: office@activetest.ru
Web site: www.activetest.ru