

ScanMaster

Ultrasonic Inspection Solutions

UT/x – инструмент для контроля точечной сварки с применением фазированных решеток

ScanMaster UT/x - новый дефектоскоп, созданный для автомобильной промышленности.

Конфигурация дефектоскопа с фазированной решеткой ScanMaster UT/x предлагает новые возможности для контроля точечной сварки:

- Измерение размера сварного соединения
- Измерение площади сварного соединения
- Мощные инструменты для классификации качества соединения

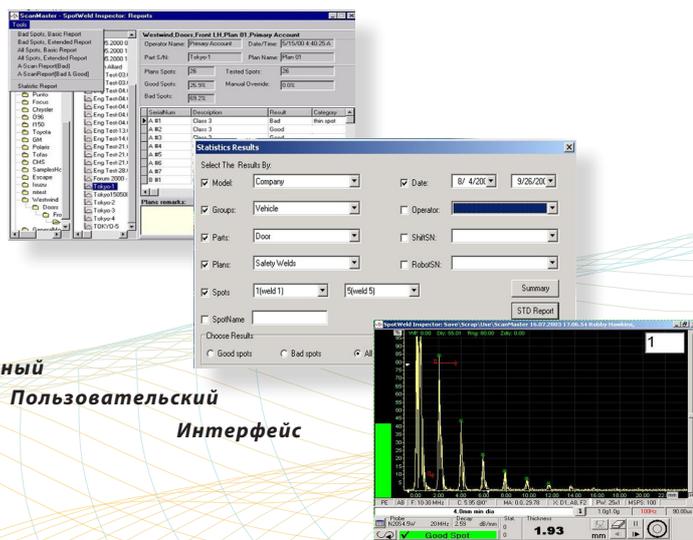
ScanMaster UT/x дает целый ряд преимуществ:

- Быстрый и достоверный контроль
- Работа с одноэлементными датчиками и ФР с использованием одной платформы и ПО
- Эффективная подготовка плана сканирования
- Поддержка и перенос существующих планов сканирования
- Использование запатентованной уникальной технологии ScanMaster



ScanMaster UT/x включает множество полезных функций существующего программного обеспечения ScanMaster SWI (например, мастер подготовки планов и быстрый контроль), имеет интуитивно понятный и удобный интерфейс, который позволяет операторам и контроллерам легко работать с базовыми и расширенными настройками

Совместимость с предыдущими версиями гарантирует, что пользователи ScanMaster SpotWeld могут быстро и без лишних временных затрат провести новую классификацию, путем переноса данных в новый ScanMaster UT/x.



Удобный
Пользовательский
Интерфейс

ScanMaster UT/x использует матричный преобразователь 15 МГц, который состоит из 61 отдельного элемента с шагом 1 мм, иммерсионной части для лучшего ввода УЗК и гибкой мембраны для компенсации различной кривизны поверхности сварного соединения

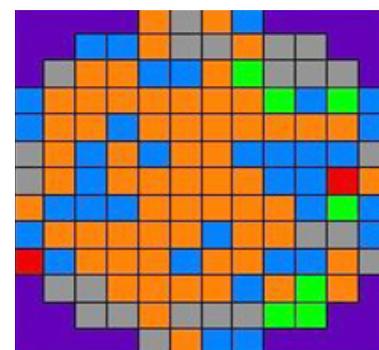


Датчик с фазированной решеткой ScanMaster

Дополнительные преимущества:

- Простое создание плана сканирования и быстрая навигация
- Быстрый и простой перенос планов для экономии времени настройки
- Пользовательский интерфейс позволяет легко освоить процесс работы
- Возможность использовать существующие датчики для точечной сварки ScanMaster в новом приборе UT/x
- Удобное управление датчиком

Используя проверенный алгоритм ScanMaster, каждый отдельный элемент дает независимое измерение и результат контроля. Данные контроля собираются со всех элементов, объединяются, обрабатываются, после чего выдается единое автоматическое заключение с измерениями площади и диаметра



Индикация сварки с углублением

Основные характеристики:

- Базируется на системе M2M's Mantis Portable PA.
- Размеры (Д x Ш x В) : 320мм x 220мм x 100мм.
- Размер экрана: 8.4".
- Вес: 4.4 кг.
- Время батареи: 4 часа (горячая замена) .
- Число элементов в датчике: 61.
- Частота: 15 МГц.
- Генератор ФР:
 - Отриц. прямоуго. импульс: от 35нс до 1250нс.
 - Напряжение: от 12В до 90В (с шагом 1В).
- Приемник ФР:
 - Входное сопротивление: 50 Ω
 - Диапазон частот: от 0.4 до 20 МГц.
 - Макс. входной сигнал: 2Vpp.
 - Усиление: До 120 дБ, шаг 0.1дБ.
 - Перекрестные помехи между двумя каналами < 50 дБ.



Корпоративные офисы

ScanMaster Systems (IRT) Ltd.
5b Atir Yeda St., Industrial Park. Kfar Saba, 4464305, Israel
Tel: + 972 9 7791990
Fax: + 972 9 7791989
E-mail: info@scanmaster-irt.com
Web site: www.scanmaster-irt.com

ScanMaster (IRT), Inc.
319 Garlington Road, Suite B4 Greenville, SC 29615, USA
Tel: + 1 864 288 9813
Fax: + 1 864 288 9799
E-mail: info@scanmaster-irt.com
Web site: www.scanmaster-irt.com

Эксклюзивный представитель ScanMaster в РФ



ООО «АктивТестГрупп»
195220, Россия, г. Санкт-Петербург,
пр. Непокоренных, д. 47, лит. А, пом. 3Н
Тел. (812) 600-20-35
E-mail: office@activetest.ru
Web site: www.activetest.ru