



Техническая спецификация:

Напряжение (макс.)	160 кВ/ 225кВ
Размер объекта контроля	Ø400мм x 600мм высота
Вес объекта контроля	25 кг макс.
Размер кабины (Ш x Г x В)	1650(2250)мм x 1450мм x 2300мм
Вес кабины	3500 кг/ 3700кг
Перемещение по оси X	415 мм
Перемещение по оси Y	430 мм
Перемещение по оси Z	640 мм
Угол наклона по оси X	-20° / +20°
Вращение по оси Z	360° многооборотное
Увеличение	1,3 - 2,5
Источник питания	400/230В 50 Гц, 32А
Мощность	6 кВт
Подача сжатого воздуха	6 бар
Диапазон рабочих температур	от +10° до +40°С без конденсации

Компактная рентгентелевизионная система с функциями компьютерной томографии и автоматическим распознаванием дефектов (ADR) для контроля деталей малого и среднего размера.

VisiConsult GmbH - это семейное предприятие, расположенное в северной части Германии, является экспертом в области стандартных и специализированных рентгеновских систем для НК. Для обеспечения качества премиум-класса вся продукция в качестве готовых решений разрабатывается и производится в Германии. Это обеспечивает использование ультрасовременных технологий и высокую степень гибкости при производстве. Наша цель - решение задач клиентов посредством специализированных систем и гарантированного послепродажного обслуживания высшего качества.

Передовые технические решения в области рентгентелевидения для НК являются результатом более чем 25-летнего опыта компании и её специалистов в разработке автоматического распознавания дефектов (ADR) и улучшения изображения. Данные решения применяются для широкого спектра отраслей промышленности.



Компактная универсальная система!



VisiConsult

X-ray Systems & Solutions

АктивТестГруп

дилер в РФ

Phone: +49 - 451 - 290 286- 0
Fax: +49 - 451 - 290 286-22
Web: www.visiconsult.com
Email: info@visiconsult.com

Тел: +7 - 812- 600 - 20 - 35
Факс: +7 - 812- 600 - 24 - 50
Вебсайт: www.activetest.ru
Email: office@activetest.ru

XRH111/E/2015/10 © VisiConsult GmbH

ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ

в рентгеновском контроле

XRH111 – компактная универсальная система для контроля деталей малого и среднего размера. В настоящее время производители вынуждены находить оптимальное решение между снижением затрат на производство и соответствием жёстким международным стандартам. Для этих целей VisiConsult разработала систему, занимающую маленькую площадь, с полноценным набором функций для рентгеновского контроля. Модель **XRH111** сочетает компактность и минимальную стоимость при широких функциональных возможностях таких, как компьютерная томография (СТ) и автоматическое распознавание дефектов (ADR). Это обеспечивает эффективное и легко адаптируемое решение по приемлемой цене.

Основополагающий принцип – превосходное качество

XRH111 - это рентгентелевизионная система для контроля различных деталей диаметром до 400мм, высотой до 600мм и не превышающих 25кг по весу. Доступный диапазон напряжений: 160-225кВ. Рентгеновская камера занимает площадь размером 1650мм x 1450мм x 2300мм, сертифицирована TÜV Германия, что гарантирует радиационную безопасность, соблюдение всех необходимых регламентов и удобство рабочего места оператора.

Xplus – Выявлять невидимое

Основой системы является ПО **Xplus**, разработанное нами для оптимизации изображений. 25 лет опыта и постоянное развитие VisiConsult в сочетании с максимальной гибкостью в отношении особых требований к контролю позволяет нашим заказчикам быть на шаг впереди!

Расширенные функциональные возможности: возможность добавлять метки, макрогенераторы, редакторы фильтров, оптимизация обработанного изображения, модули отчётов, интеграция с **DICONDE**, инструменты измерения, делают ПО **Xplus** наиболее передовым на рынке. Оно соответствует главным международным промышленным стандартам **ASTM**, **EN17636-2**, **Boeing 7042/44**, **NADCAP**, др. VisiConsult - динамичная и гибкая компания, поэтому программное обеспечение и даже механическая часть системы могут быть легко адаптированы под задачу клиента!



ADR – круглосуточный контроль без участия оператора.

При большом серийном производстве система **XRH111** может быть использована для автоматического распознавания дефектов (ADR). Возможны несколько уровней автоматизации от вспомогательного до полностью автоматизированного с использованием роботов. Это даёт возможность системе проводить контроль без потери времени и использования персонала 24/7. Даже такие комплексные задачи, как измерение, контроль сборок, контроль фиттингов и многие другие могут быть выполнены системой XplusVAIP (ПО VisiConsult для автоматической обработки изображений). Наши разработчики постоянно ищут новые пути решения сложных задач.



СТ – Детализация внутреннего объёма для усовершенствованного контроля и научно-исследовательских разработок.

Компьютерная томография (СТ) - это мощный инструмент для компаний-разработчиков, которым необходимо знать точное расположение дефектов, их размер и форму. Типичным применением является определение пористости в отливках во время разработок новых процессов литья. Целью работы системы **XRH111** является определение результатов в удобное время, поэтому разработанная нами функция **QUICKscan** получает надёжные результаты за несколько минут.



Чтобы наши заказчики всегда были на шаг впереди, мы разработали экономичное решение по томографии (СТ), в которое интегрирована опция автоматического распознавания дефектов (ADR), что позволяет анализировать и архивировать 2D изображения и 3D реконструкции. Это, в свою очередь, ведёт к максимальной надёжности и впечатляющим результатам. При серийном производстве время, затрачиваемое на контроль, критично, поэтому мы оптимизировали функцию **QUICKscan** для получения быстрых и надёжных результатов при максимальной производительности.

Наша обновлённая версия ПО **Xplus** для улучшения изображения имеет широкий набор функций, чтобы находить мельчайшие дефекты и представлять чёткие изображения с уменьшением шума.

По принципу “Выявлять невидимое” динамические фильтры VisiConsult LiveFilters выявляют дефекты, невидимые невооружённому глазу. В сочетании с технологией MotionDetect это возможно даже при контроле в реальном времени и приводит к превосходным результатам при выявлении дефектов.



Благодаря адаптивности **XRH111** система может быть использована в качестве универсальной. Переключение между функциями автоматического распознавания дефектов (ADR), лабораторного контроля 3D-СТ или ручного контроля делается легко и без потери времени. Это оптимизирует эксплуатацию системы и экономит расходы на оборудование для многоступенчатого контроля. Оператор просто устанавливает выбранный параметр, и система готова для выполнения нового задания. Простота и эффективность использования - это ключ к успеху.