

## XRH222<sup>TL</sup> - техническая спецификация

Макс. размер детали (мм. - Ø x высота)	900 x 1500
Макс. вес детали (кг.)	600
Габариты кабины ( мм. Д x Ш x В)	3000 x 2500 x 3000
Вес кабины ( кг.)	13.500
Вес пульта управления (кг.)	175
Габариты пульта (мм. Д x Ш x В)	1200 x 950 x 1600
Напряжение трубки (кВ.)	160, 225, 320, 450
Горизонтальное перемещение TX (мм)	1200
Увеличение TY (мм)	650
Расс. от трубки до детектора FDD (мм)	1530
Расс. от трубки до объекта FOD (мм)	530 до 1130
Вертикальное перемещение TZ (мм)	1520
Угол наклона C-Arm вокруг оси RX (град.) +/-	30°
Вращение вокруг оси RZ (град.)	360° многооборотное

Габариты и электрические величины могут варьироваться в зависимости от типа оборудования. Система соответствует законам Германии и международным законам о радиационной безопасности. Габариты могут быть подобраны по специальным требованиям.

- Легкая загрузка-выгрузка больших, тяжелых и сложных деталей
- Манипулятор для загрузки крупных деталей со сверхточными осями для СТ
- Полностью разработана и произведена в Германии компанией VisiConsult
- Модульный функционал компьютерной томографии (СТ)
- Соответствие международным стандартам качества таким, как ASTM и др.
- Схема размещения и габариты адаптируются по требованию заказчика



Ваша команда VisiConsult!



**VisiConsult** - это семейное предприятие, расположенное в северной части Германии, является экспертом в области стандартных и специализированных рентгеновских систем для НК. Вся продукция в качестве готовых решений разрабатывается и производится в Германии. Это обеспечивает использование ультрасовременных технологий и высокую степень гибкости при производстве. Наша цель - решение задач клиентов посредством специализированных систем и гарантированного послепродажного обслуживания высшего качества. Непревзойденные технические решения в области рентгеновизорной и превосходная сервисная сеть по всему миру являются результатом более чем 25-летнего опыта в сфере безопасности и НК в аэрокосмической, автомобильной и других отраслях.



# XRH222<sup>TL</sup> система контроля для габаритных деталей



VisiConsult  
X-ray Systems & Solutions

Загрузка через крышу или двери системы

СТ - компьютерная томография

ADR - автоматическое распознавание дефектов

Соответствие международным стандартам

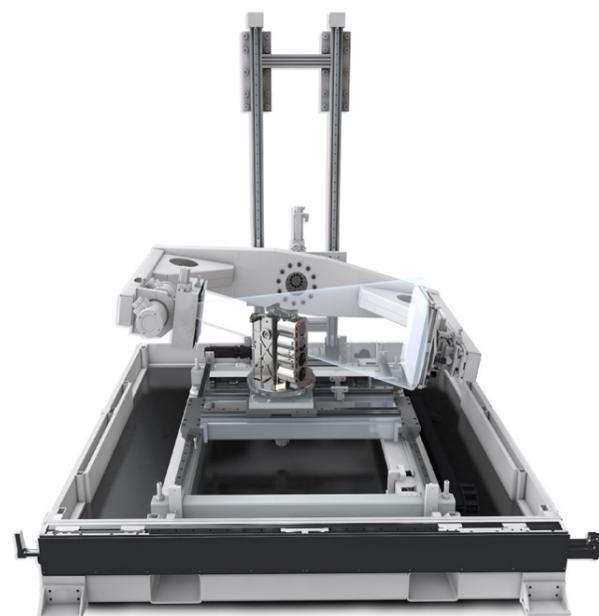
Расширенная архивация изображений, включая DICOM



## XRH222<sup>TL</sup> – система контроля для габаритных деталей

Сложность задачи контроля тяжелых деталей заключается в их транспортировке. Производители вынуждены либо устанавливать бункер, либо иметь дело с трудоемкой погрузкой-выгрузкой. Первый вариант влияет на подвижность системы и ограничивает пространство, в то время как второй вариант замедляет весь процесс контроля. Чтобы обеспечить большую эффективность, компания VisiConsult разработала версию модели XRH222<sup>TL</sup> с вертикальной загрузкой.

Эта система может быть очень удобно загружена с помощью кран-балки, расположенной под потолком или с помощью вилочного погрузчика. Благодаря сверхточным осям, доступен весь спектр видов контроля: визуальный 2D контроль высокого качества, расширенный 3D анализ с помощью компьютерной томографии (СТ), автоматическое распознавание дефектов (ADR), контроль в реальном времени, автоматизация контроля и многое другое. Система может быть встроена в производственную линию или использоваться оффлайн для контроля литья, композитов, сварочных соединений, деталей для аэрокосмической промышленности и др.



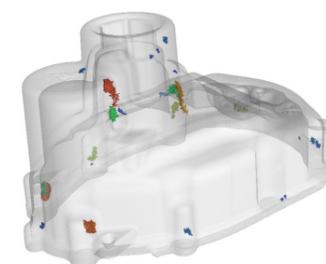
### Модульный дизайн и высокое качество

Для обеспечения лучших результатов контроля компания VisiConsult поставляет широкий набор компонентов для рентгеновского контроля. Трубки и детекторы могут легко комбинироваться в зависимости от предпочтений заказчика или требований по применению, изученных на основе комплексных практических исследований. Для просвечивания больших толщин можно выбрать напряжение трубки до 450кВ. Система была сертифицирована TÜV, Германия и CE для максимальной радиационной безопасности, соблюдения всех регламентов и удобства рабочего места оператора. Прочная промышленная конструкция, разработанная и произведенная в Германии, гарантирует долговечность и стабильность работы системы даже в жестких условиях эксплуатации.



## Расширенный 3D контроль с помощью СТ

Компьютерная томография (СТ) - это мощный инструмент для компаний-разработчиков, которым необходимо знать точное расположение дефектов, их размер или форму. Одним из типовых видов контроля является анализ пористости в отливках во время разработки новых процессов литья. Целью работы системы XRH222<sup>TL</sup> является получение результатов в удобное время, поэтому функция QUICKscan, разработанная компанией VisiConsult, дает надежные результаты за несколько минут. Чтобы наши заказчики всегда были на шаг впереди, VisiConsult создала экономичное решение по томографии (СТ), в которую интегрирована опция автоматического распознавания дефектов (ADR). Одним из типовых видов контроля является анализ пористости и сравнение фактического распределения пор с эталонным.

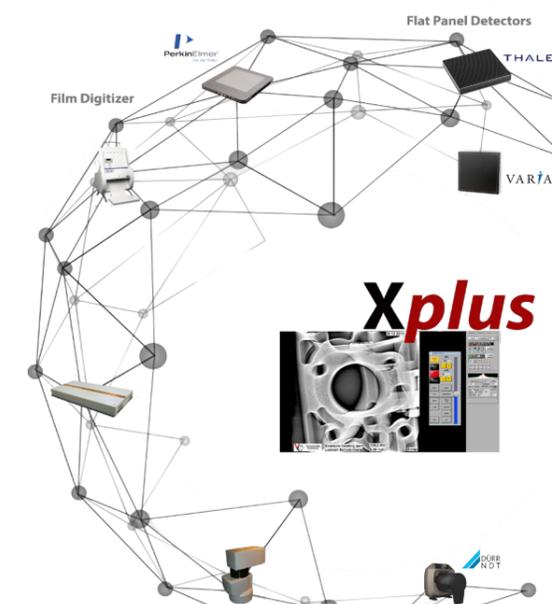


### Автоматическое распознавание дефектов (ADR)

Систему XRH222<sup>TL</sup> можно использовать для контроля больших объемов, добавив модуль автоматического распознавания дефектов (ADR). Возможны несколько уровней автоматизации от вспомогательного до полностью автоматизированного с использованием роботов. Это даёт возможность системе проводить контроль без потери времени и использования персонала 24/7. Даже такие комплексные задачи, как измерение, контроль сборок, контроль фиттингов и многие другие могут быть выполнены системой XplusVAIP (ПО VisiConsult для автоматической обработки изображений). VisiConsult ADR имеет множество поставок по всему миру и одобрена известными брендами в автомобильной промышленности.

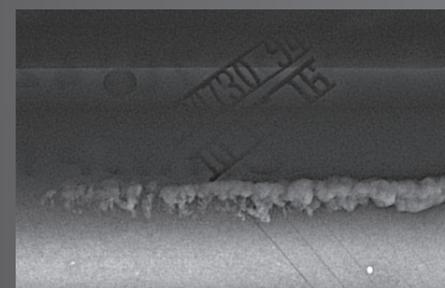
## Xplus – Выявлять невидимое

Основой системы является ПО для обработки изображения Xplus, которое устанавливает новые промышленные стандарты. 25 лет опыта и постоянное развитие VisiConsult в сочетании с максимальной гибкостью в отношении особых требований к контролю позволяет нашим заказчикам быть на шаг впереди! Расширенные функциональные возможности: добавление меток, макрогенераторы, редакторы фильтров, оптимизация обработанного изображения, модули отчетов, интеграция с DICONDE, инструменты измерения и многое другое делают ПО Xplus наиболее передовым на рынке. Оно соответствует основным международным промышленным стандартам ASTM, EN17636-2, Boeing 7042/44, NADCAP и многим другим. VisiConsult - динамичная и гибкая компания, поэтому программное обеспечение и даже механическая часть системы могут быть легко адаптированы под задачу клиента!



Наша обновлённая версия ПО Xplus для улучшения изображения имеет широкий набор функций, чтобы находить мельчайшие дефекты и представлять чёткие изображения с уменьшением шума.

Сочетание технологий уменьшения шума в реальном времени (MotionDetect) и обработки изображения динамическими фильтрами (LiveFilters) позволяет выявлять дефекты, невидимые невооружённому глазу. В результате получаются превосходные изображения во время контроля, а динамический диапазон позволяет в то же время контролировать материалы на различных толщинах.



Разработанные для больших и тяжелых отливок, выдвигаемые двери позволяют загружать-выгружать детали с помощью крана, расположенного под потолком или с помощью вилочного погрузчика. Детали для контроля могут быть расположены на столе для контроля или на стойке для крепления деталей. Большегрузный манипулятор с рабочей нагрузкой в 600кг. был разработан для загрузки даже больших отливок из стали. Для обеспечения функций автоматического распознавания дефектов (ADR) и компьютерной томографии (CR) компания VisiConsult разработала усовершенствованную систему контроля с ультраточными двигателями. Для контроля с разных углов C-образный штатив способен делать наклон + / - 20° в каждой позиции.