



VisiConsult
X-ray Systems & Solutions

XRHRobotStar высокопроизводительная встраиваемая система контроля

Свободно масштабируемая с помощью системных кластеров

Автоматическое распознавание дефектов (ADR)

Возможность контроля смешанного производства

Разработана для автомобильной отрасли

Успешные поставки по всему миру



XRHRobotStar - техническая спецификация

Макс. размер детали (мм. Дх Ш х В)	около 700 x 500 x 420
Макс. вес детали (кг.)	20
Габариты кабины (мм. Дх Ш х В)	5200 x 2600 x 3000
Вес кабины (кг.)	8000
Требуемое пространство (мм.)	10000 x 5000
Напряжение трубки (кВ)	160, 225
Цикл контроля	1.3 сек. / позиция

Габариты и электрические величины могут варьироваться в зависимости от типа оборудования. Система соответствует законам Германии и международным законам о радиационной безопасности. Габариты могут быть подобраны по специальным требованиям.

Параметры сети: 3N PE, 400/230 В, 50/60 Гц

Мощность: 14 кВт

Заземление: 8мм² отдельные компоненты заземления

Диапазон рабочих температур: от +10° до +35°C

- 100% автоматизированный встраиваемый контроль с ADR
- Запатентованная система с непревзойденной производительностью
- Возможность контроля смешанного производства
- Габариты системы могут быть адаптированы по требованию заказчика
- Предназначена для устранения ограничений в контроле

VisiConsult - это семейное предприятие, расположенное в северной части Германии, является экспертом в области стандартных и специализированных рентгеновских систем для НК. Вся продукция в качестве готовых решений разрабатывается и производится в Германии. Это обеспечивает использование ультрасовременных технологий и высокую степень гибкости при производстве. Наша цель - решение задач клиентов посредством специализированных систем и гарантированного послепродажного обслуживания высшего качества. Непревзойденные технические решения в области рентгентелевидения и превосходная сервисная сеть по всему миру являются результатом более чем 25-летнего опыта в сфере безопасности и НК в аэрокосмической, автомобильной и других отраслях.

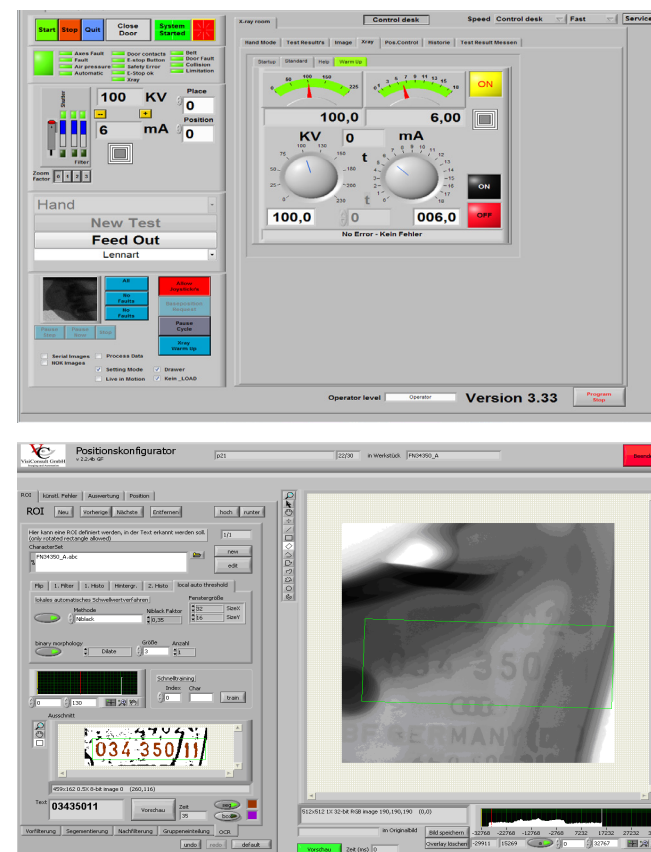
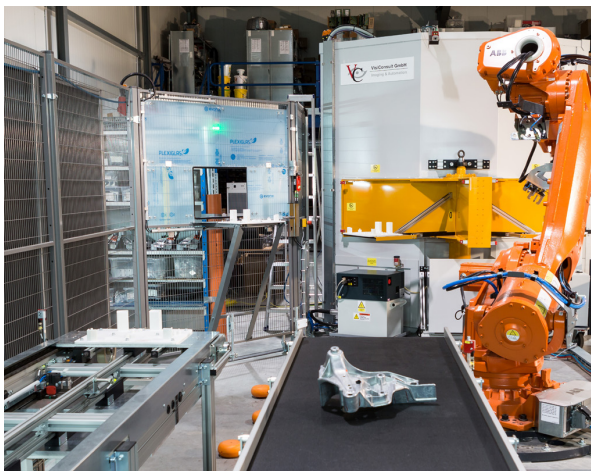


Ваша команда VisiConsult!



XRHRobotStar – для высокой производительности

В отраслях с большими объемами производства, например в автомобильной, требование к 100% рентгеновскому контролю создает ограничения в производстве. XRHRobotStar - это полностью автоматизированная встраиваемая роботизированная система, обеспечивающая непревзойденную скорость обработки при соответствии всем общепринятым промышленным стандартам. Компания VisiConsult имеет множество успешных поставок данной системы во всем мире, особенно для контроля алюминиевых сплавов среднего размера. С помощью запараллеленных кластеров, состоящих из нескольких рентгеновских установок, пропускная способность может быть отрегулирована в соответствии с объемами производства. Основополагающий принцип - это запараллеливание процессов для уменьшения непроизводительных затрат. Рентгеновские компоненты установлены на С-образный штатив, прикрепленный к внутреннему роботу. С внешней стороны робот загружает детали на стол и распределяет проконтролированные детали на конвейеры годных и бракованных изделий. Пространство для расположения объектов контроля и последовательность процесса высокооптимизированы на основе практических исследований опытными специалистами по внедрению компании VisiConsult. Все процессы оптимизированы, так как в серийном производстве каждая миллисекунда на счету.



Автоматическое распознавание дефектов (ADR)

Система XRHRobotStar не требует вмешательства оператора для функционирования или для классификации дефектов. Это даёт возможность системе проводить контроль без потери времени и использования персонала 24/7, уменьшает издержки и делает процесс абсолютно безопасным. Система VisiConsult ADR способна определить все стандартные дефекты такие, как пористость, включения и др. и решать сложные задачи: контроль сборок, контроль фиттингов и многие другие. Идентификация детали с помощью DMC, RFID или считывателя штрих-кода. Отлично зарекомендовавший себя во всем мире VisiConsult ADR является самым эксплуатационно гибким автоматизированным комплексом, так как все процессы могут быть легко адаптированы под любые требования.

Запатентованная система позиционирования

Комбинация высококлассных промышленных роботов с разработанной и запатентованной VisiConsult системой позиционирования обеспечивает чрезвычайно низкий процент неправильного определения дефектов. Оптическое пред-позиционирование и комплексная обработка изображения обеспечивают получение сходных результатов, соответствующих самым требовательным промышленным и внутрифирменным стандартам.



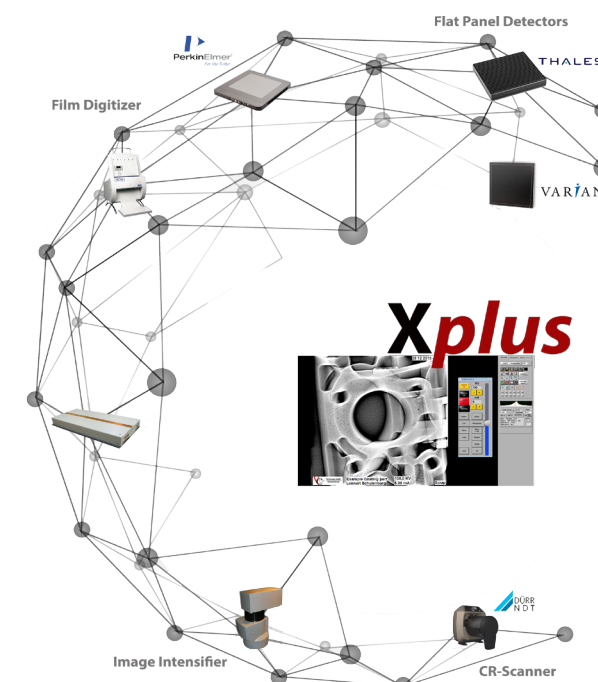
Модульный дизайн и высокое качество

Для обеспечения лучших результатов контроля компания VisiConsult предоставляет широкий набор компонентов для рентгеновского контроля. Трубки и детекторы могут легко комбинироваться в зависимости от предпочтений заказчика или требований по применению, изученных на основе комплексных практических исследований. Система была сертифицирована TÜV, Германия и CE для максимальной радиационной безопасности, соблюдения всех регламентов и удобства рабочего места оператора. Прочная промышленная конструкция, разработанная и произведенная в Германии, гарантирует долговечность и стабильность работы системы даже в жестких условиях эксплуатации. Результаты контроля можно просмотреть на системе, на месте оператора или через оффлайн-станции.

Xplus – выявлять невидимое

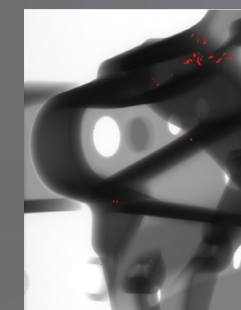
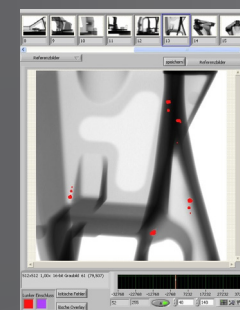
Основой системы является ПО для обработки изображения Xplus, которое устанавливает новые промышленные стандарты. 25 лет опыта и постоянное развитие VisiConsult в сочетании с максимальной гибкостью в отношении особых требований к контролю позволяет нашим заказчикам быть на шаг впереди! Расширенные функциональные возможности: добавление меток, макрогенераторы, редакторы фильтров, оптимизация обработанного изображения, модули отчетов, интеграция с DICONDE, инструменты измерения и многое другое делают ПО Xplus наиболее передовым на рынке.

ПО Xplus соответствует основным международным промышленным стандартам ASTM, EN17636-2, Boeing 7042/44, NADCAP и многим другим. VisiConsult - динамичная и гибкая компания, поэтому программное обеспечение и даже механическая часть системы могут быть легко адаптированы под задачу клиента!



При особо крупных производственных объемах, скорость контроля может быть легко увеличена группированием систем в контролирующие кластеры. Соединенные системы могут быть связаны с одними и теми же конвейерами и взаимодействовать для повышения эффективности.

При большом разнообразии производства и коротком эксплуатационном цикле, важно иметь адаптивную систему контроля. XRHRobotStar распознает тип детали и применяет соответствующую последовательность контроля. Это позволяет применять систему при смешанном производстве.



Наша обновлённая версия ПО Xplus для обработки изображения имеет широкий набор функций, чтобы находить мельчайшие дефекты и представлять чёткие изображения с уменьшением шума.

Для достижения наилучших результатов контроля, опытная команда инженеров VisiConsult создала оптимизированную последовательность для каждого объекта контроля. Параметры, положение детали, углы и рентгеновские компоненты определены на основе комплексного анализа практических исследований совместно с нашими заказчиками.