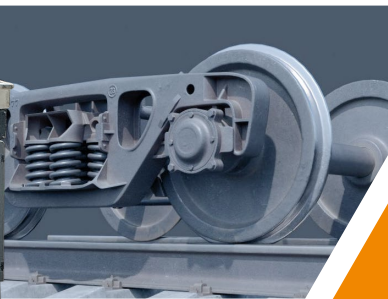
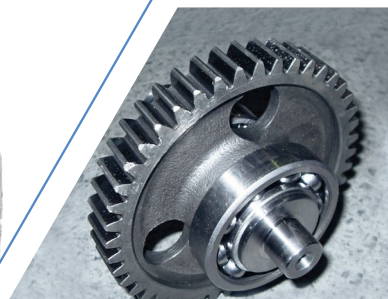
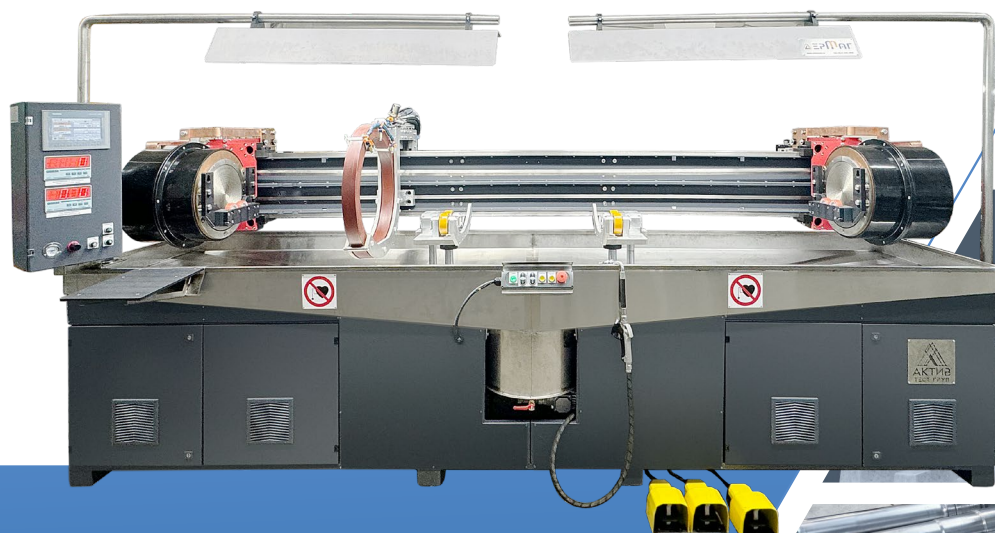


УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАЦИОНАРНЫЙ МАГНИТОПОРОШКОВЫЙ ДЕФЕКТОСКОП

 **ЭРМАГ® 3000 СЛИМ**



Сделано в России



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО
КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ



+7 (812) 600-20-35



MARKET@ACTIVETEST.RU



ACTIVETEST. RU


АКТИВ
ТЕСТ ГРУП

- Дефектоскоп обеспечивает магнитопорошковый контроль деталей в соответствии с ГОСТ Р 56512-2015 и нормативной документацией в соответствии с требованиями заказчика;
- Моноблочное, модульное исполнение обеспечивает компактность и эргономичность установки;
- Панель управления дефектоскопом, измерители и индикаторы, а также аналоговый выносной пульт управления регулируются относительно положения оператора;
- Система автоматизированного вращения ОК при намагничивании, поливе и осмотре;
- Дефектоскоп поставляется со всеми необходимыми средствами измерений.

Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Параметры объектов контроля	
Длина ОК (мм)	30–3000
Диаметр ОК (мм)	10–500
Масса ОК (кг)	Не более 330
Электромагнитные параметры	
Система циркулярного намагничивания с стабилизацией токов	(500–7500) ± 10% А Переменный (АС), 50 Гц, 1 Гц Постоянный: однополупериодный выпрямленный (HWDC)
Система продольного намагничивания с применением подвижной катушки-соленоида	Максимальное амплитудное значение напряженности магнитного поля при продольном намагничивании в центре соленоида без детали контроля: (300) ± 10% А/См.
Система продольного намагничивания с применением электромагнитов в бабках КЗУ	Напряженность магнитного поля в центре зазора между бабками при расстоянии между бабками 500 мм без детали — (100) ± 10% А/См
Система комбинированного намагничивания	Два независимых генератора тока
Система размагничивания	Частота размагничивающего поля: 0,5–1,0; 50 Гц Остаточная намагниченность ОК после размагничивания: 5 А/См
Конструктивные решения	
Исполнение	Моноблочное (шкаф управления встроен в раму дефектоскопа) Модульное (уменьшенное время для ПНР и модернизации)
Зажим деталей в бабках (КЗУ)	Пневматический
Режим работы	Ручной Автоматический (запись до 100 различных программ контроля)
Встроенная суспензионная система	Тип суспензии: водная / масляная; чёрная / люминесцентная Тип нанесения: ручной / автоматический