



# ПОЛНЫЙ ЦИКЛ КАПИЛЛЯРНОГО КОНТРОЛЯ



ОТ РУЧНЫХ КАМЕР ДО АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ



ООО «АктивТестГрупп» (Санкт-Петербург)

📱 +7 (812) 600-20-35

✉️ market@activetest.ru

🌐 www.activetest.ru

VER. 025-1

# СТЕНДЫ И ЛИНИИ КАПИЛЛЯРНОГО КОНТРОЛЯ

Продукция российского происхождения МОККИ-700 №10516748,  
МОККИ-2000 №10516749

 МОККИ

Сделано в России



Реализация полного цикла капиллярного контроля  
изделий из нержавеющих сталей и цветных сплавов

## БАЗОВЫЙ ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ:



Общий вид камеры  
капиллярного контроля  
МОККИ



Линия капиллярного контроля МОККИ  
для цветного метода



Результаты контроля  
лопаток ГД



Линия с УЗ-мойкой и ванной сушки до 120 °C

Камеры серии МОККИ могут являться самостоятельным рабочим местом или поставляться в составе ручной линии капиллярного контроля, где в каждой камере выполняется одна из технологических операций контроля.

**В камерах капиллярного контроля МОККИ реализуется выявление поверхностных дефектов по 1, 2, 3 уровням чувствительности с применением водосмыываемых и постэмульгируемых наборов.**

Камеры капиллярного контроля МОККИ обеспечивают контроль проникающими веществами водосмыываемыми или постэмульгируемыми (смыываемыми водой после воздействия очистителя-эмультгатора) наборами дефектоскопических материалов в соответствии с требованиями ГОСТ 18442-80, ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011, ОСТ 190282-79.

## ОПЦИИ:

1. Установки для электростатического нанесения пенетранта и проявителя.
2. Тележка для транспортировки деталей до 250 кг.
3. Широкообзорная лупа со светодиодной подсветкой.
4. Ванна сушки 120 °C.
5. Система водоподготовки.
6. Ванна ультразвуковой очистки в обезжирающем растворе.

## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ КАМЕРЫ МОККИ:

- рабочая камера с поворотным столом и шторой затемнения;
- система нанесения и удаления материалов;
- система освещения (белый и УФ свет на адаптивных штативах);
- система фильтрации стоков;
- вентиляционная система.

Деталь для контроля	Изделия из нержавеющих сталей и цветных сплавов
Зоны контроля	100% поверхности
Параметры контролируемых объектов	
Длина	до 10 000 мм
Масса	до 1 000 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактное решение
- Поворотный стол для обработки деталей
- Мощная вытяжная вентиляция
- Контроль технологических параметров

## ПОЛНЫЙ ЦИКЛ КАПИЛЛЯРНОГО КОНТРОЛЯ

### Область применения:

энергетическое машиностроение, авиастроение, автомобилестроение, машиностроение, ракетостроение, двигателестроение

Линии капиллярного контроля МОККИ-1000 и МОККИ-2000 предназначены для проведения полного технологического цикла капиллярного контроля с применением люминисцентных водосмываемых или постэмульгируемых пенетрантов по 1,2 и 3 классам чувствительности по ГОСТ 18442-80.

Объекты контроля: детали из цветных сплавов и нержавеющих сталей.



Линия капиллярного контроля МОККИ-1000

### Особенности линий МОККИ-1000

- Способы нанесения материалов — погружение в ванны.
- Транспортировка по роликовым и шариковым направлениям (имеется возможность установки тельфера).

### Размеры деталей

Параметры	МОККИ-1000	МОККИ-2000
Длина, мм	100–1000	100–1500
Ширина, мм	100–1000	100–1000
Высота, мм	5–300	5–800
Масса, кг	20–100	20–250



Линия капиллярного контроля МОККИ-2000

### Особенности линий МОККИ-2000

- Контроль мелкогабаритной номенклатуры на автоматизированной установке, крупногабаритной номенклатуры — в универсальной камере.
- Подготовка к контролю — погружение в ванны.
- Нанесение дефектоскопических материалов — напыление.
- Транспортировка с помощью тельфера.



Модернизированная линия

- Адаптация линии к контролю двумя дефектоскопическими материалами.
- Дооснащение ваннами, камерами.
- Обновление ПО



# ПОЛНЫЙ ЦИКЛ КАПИЛЛЯРНОГО КОНТРОЛЯ

## Технология контроля

### Технология контроля камер МОККИ

- Нанесение пенетранта/эмulsionатора/проявителя распылением из пистолета и аэрозоля электростатическим способом или кистью.
- Удаление пенетранта производится промывкой водой из гидропистолета.
- Сушка производится обдувом из воздушного пистолета.
- Наружная поверхность объекта визуально осматривается в УФ и белом видимом свете.



Технология контроля  
камеры МОККИ



Контроль диска ГТД в  
универсальной камере линии  
МОККИ-2000

### Технология контроля линии МОККИ

- Нанесение пенетранта/эмulsionатора погружением, проявителя — распылением.
- Удаление пенетранта в ванне с барботажем и промывкой из гидропистолета.
- Сушка конвективным теплым воздухом в ванне-сушке.
- Осмотр в УФ и белом видимом свете.



Промывка диска  
душированием без форсунок  
на линии МОККИ-2000



Линия контроля

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИНИЙ МОККИ:

- Высокая производительность
- Универсальность технологии
- Автоматизация процессов обработки деталей дефектоскопическими материалами
- Автоматический контроль технологических параметров процесса.

### РЕФЕРЕНЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ:

- |                           |                                                                         |                     |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| • АО «НПК «КБМ»           | • ООО «Специальное Конструкторское Бюро Турбонагнетателей» (ООО «СКБТ») | • АО «ОДК-Салют»    |
| • АО «Завод «Знамя Труда» | • АО «ОДК-Климов»                                                       | • АО «ММЗ Скорость» |
| • ООО «Точка Плавления»   |                                                                         |                     |



**ООО «АктивТестГрупп» (Санкт-Петербург)**

+7 (812) 600-20-35  
[market@activetest.ru](mailto:market@activetest.ru)  
[www.activetest.ru](http://www.activetest.ru)