


# ПОЛНЫЙ ЦИКЛ КАПИЛЛЯРНОГО КОНТРОЛЯ



ОТ РУЧНЫХ КАМЕР ДО АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ



ООО «АктивТестГруп» (Санкт-Петербург)

 +7 (812) 600-20-35

 [market@activetest.ru](mailto:market@activetest.ru)

 [www.activetest.ru](http://www.activetest.ru)

VER. 025-1



# СТЕНДЫ И ЛИНИИ КАПИЛЛЯРНОГО КОНТРОЛЯ

Продукция российского происхождения МОККИ-700 №10516748,  
МОККИ-2000 №10516749



Сделано в России



Реализация полного цикла капиллярного контроля  
изделий из нержавеющей стали и цветных сплавов

## БАЗОВЫЙ ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ:



Общий вид камеры  
капиллярного контроля  
МОККИ



Линия капиллярного контроля МОККИ  
для цветного метода



Результаты контроля  
лопаток ГТД



Линия с УЗ-мойкой и ванной сушки до 120 °C

Камеры серии МОККИ могут являться самостоятельным рабочим местом или поставляться в составе ручной линии капиллярного контроля, где в каждой камере выполняется одна из технологических операций контроля.

**В камерах капиллярного контроля МОККИ реализуется выявление поверхностных дефектов по 1, 2, 3 уровням чувствительности с применением водосмываемых и постэмულიруемых наборов.**

Камеры капиллярного контроля МОККИ обеспечивают контроль проникающими веществами водосмываемыми или постэмულიруемыми (смываемыми водой после воздействия очистителя-эмульгатора) наборами дефектоскопических материалов в соответствии с требованиями ГОСТ 18442-80, ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011, ОСТ190282-79.

## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ КАМЕРЫ МОККИ:

- рабочая камера с поворотным столом и шторой затемнения;
- система нанесения и удаления материалов;
- система освещения (белый и УФ свет на адаптивных штативах);
- система фильтрации стоков;
- вентиляционная система.

Деталь для контроля	Изделия из нержавеющей стали и цветных сплавов
Зоны контроля	100% поверхности
Параметры контролируемых объектов	
Длина	до 10 000 мм
Масса	до 1 000 кг

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактное решение
- Поворотный стол для обработки деталей
- Мощная вытяжная вентиляция
- Контроль технологических параметров

## ОПЦИИ:

1. Установки для электростатического нанесения пенетранта и проявителя.
2. Тележка для транспортировки деталей до 250 кг.
3. Широкообзорная лупа со светодиодной подсветкой.
4. Ванна сушки 120 °C.
5. Система водоподготовки.
6. Ванна ультразвуковой очистки в обезжиривающем растворе.



## Область применения:

**энергетическое машиностроение, авиастроение, автомобилестроение, машиностроение, ракетостроение, двигателестроение**

Линии капиллярного контроля МОККИ-1000 и МОККИ-2000 предназначены для проведения полного технологического цикла капиллярного контроля с применением люминисцентных водосмываемых или по-стимулируемых пенетрантов по 1,2 и 3 классам чувствительности по ГОСТ 18442-80.

Объекты контроля: детали из цветных сплавов и нержавеющей сталей.



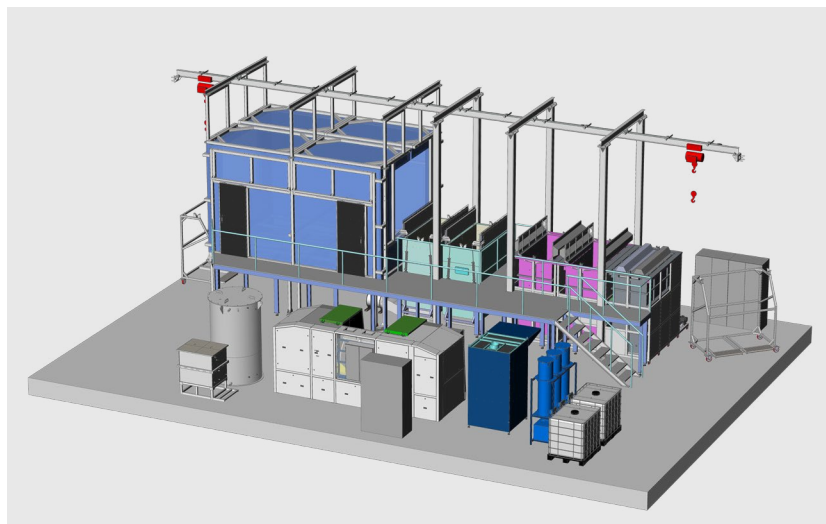
**Линия капиллярного контроля МОККИ-1000**

### Особенности линий МОККИ-1000

1. Способы нанесения материалов — погружение в ванны.
2. Транспортировка по роликовым и шариковым направляющим (имеется возможность установки тельфера).

### Размеры деталей

Параметры	МОККИ-1000	МОККИ-2000
Длина, мм	100–1000	100–1500
Ширина, мм	100–1000	100–1000
Высота, мм	5–300	5–800
Масса, кг	20–100	20–250



**Линия капиллярного контроля МОККИ-2000**

### Особенности линий МОККИ-2000

1. Контроль мелкогабаритной номенклатуры на автоматизированной установке, крупногабаритной номенклатуры — в универсальной камере.
2. Подготовка к контролю — погружение в ванны.
3. Нанесение дефектоскопических материалов — напыление.
4. Транспортировка с помощью тельфера.



### Модернизированная линия

- Адаптация линии к контролю двумя дефектоскопическими материалами.
- Дооснащение ваннами, камерами.
- Обновление ПО



## Технология контроля

### Технология контроля камер МОККИ

- Нанесение пенетранта/эмульгатора/проявителя распылением из пистолета и аэрозоля электростатическим способом или кистью.
- Удаление пенетранта производится промывкой водой из гидропистолета.
- Сушка производится обдувом из воздушного пистолета.
- Наружная поверхность объекта визуально осматривается в УФ и белом видимом свете.

### Технология контроля линии МОККИ

- Нанесение пенетранта/эмульгатора погружением, проявителя — распыления.
- Удаление пенетранта в ванне с барботажем и промывкой из гидропистолета.
- Сушка конвективным теплым воздухом в ванне-сушке.
- Осмотр в УФ и белом видимом свете.



**Технология контроля  
камеры МОККИ**



**Контроль диска ГТД в  
универсальной камере линии  
МОККИ-2000**



**Промывка диска  
душированием без форсунок  
на линии МОККИ-2000**



**Линия контроля**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИНИЙ МОККИ:

- Высокая производительность
- Универсальность технологии
- Автоматизация процессов обработки деталей дефектоскопическими материалами
- Автоматический контроль технологических параметров процесса.

### РЕФЕРЕНЦИИ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ:

- |                           |                                     |                     |
|---------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| • АО «НПК «КБМ»           | • ООО «Специальное Конструкторское  | • АО «ОДК-Салют»    |
| • АО «Завод «Знамя Труда» | Бюро Турбоагнетателей» (ООО «СКБТ») | • АО «ММЗ Скорость» |
| • ООО «Точка Плавления»   | • АО «ОДК-Климов»                   |                     |



**ООО «АктивТестГруп» (Санкт-Петербург)**

+7 (812) 600-20-35  
market@activetest.ru  
www.activetest.ru