



### Календарь доступного для демонстрации оборудования ООО «АктивТестГруп» на II квартал 2026 года

**Место демонстрации:** Производственный участок ООО «АктивТестГруп», 195220, РФ, г. Санкт-Петербург, пр. Непокоренных, дом 47, литера А, помещение 200-Н.

**Дополнительная информация и запись на просмотр:** Каика Алексей Викторович, (812) 600-20-35, kav@activetest.ru.

Числа	Апрель	Май	Июнь
1-10	<b>КАМА-1200</b> – автоматизированная установка капиллярного контроля		<b>ЕрМаг 400</b> - магнитопорошковый дефектоскоп <b>ЕрМаг РМУ</b> - устройство для намагничивания и размагничивания деталей
10-20	<b>ЕрМаг 1000</b> – магнитопорошковый дефектоскоп <b>ЕрМаг РМУ</b> – устройство для намагничивания и размагничивания деталей <b>ЕрМаг ВНУ</b> – устройство для вертикального намагничивания деталей	<b>КАМА-1200</b> – автоматизированная установка капиллярного контроля	<b>МОККИ-1000</b> – линия капиллярного контроля кабинного типа <b>ЕрМаг РМУ</b> - устройство для намагничивания и размагничивания деталей
20-30	<b>КАМА-1200</b> - автоматизированная установка капиллярного контроля	<b>КАМА-1200</b> – автоматизированная установка капиллярного контроля	<b>МОККИ-1000</b> – линия капиллярного контроля кабинного типа <b>ЕрМаг РМУ</b> - устройство для намагничивания и размагничивания деталей

### Краткая информационная справка о оборудовании:

#### Модель оборудования:

автоматизированная установка капиллярного контроля «КАМА-1200»



#### Область применения:

Для проведения люминесцентного капиллярного контроля деталей из нержавеющей сталей и цветных сплавов по ГОСТ 18422-80 с целью обнаружения невидимых или слабо видимых дефектов, выходящих на контролируемую поверхность.

Установка обеспечивает условный уровень чувствительности контроля капиллярным люминесцентным методом ЛЮМ33-ОВ в соответствии с ОСТ 1 90282, I (первый), особо высокий.

Минимальная величина раскрытия выявляемого дефекта (типа трещин) – 1 и менее мкм.

Получено заключение ВИАМ о соответствии технологии, применяемой в установках серии КАМА первому условному уровню чувствительности.

Диаметр поворотного стола: 1000 мм.

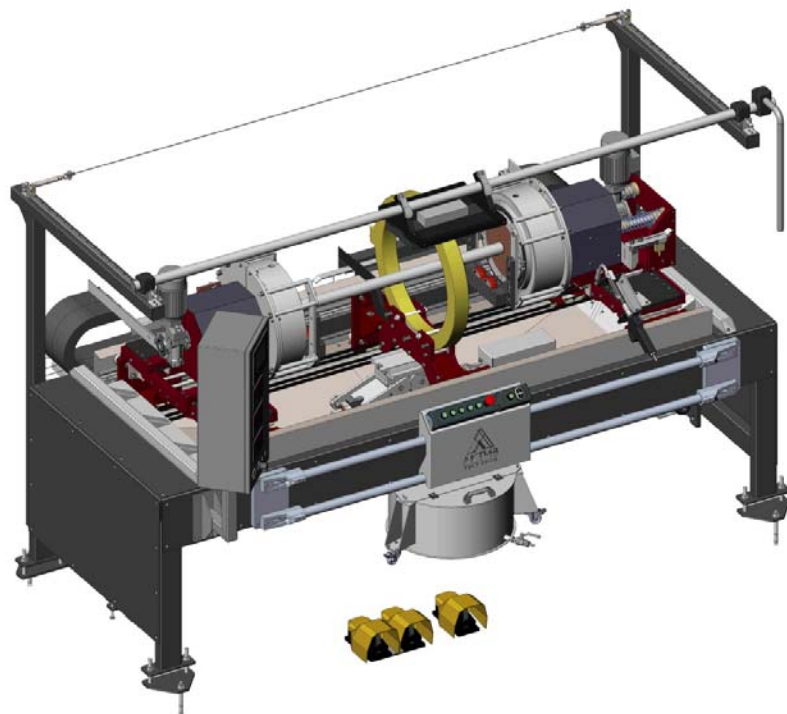
Максимальный рабочий объем корзины для размещения деталей (Длина x Ширина x Высота): 700x700x300 мм.

Максимальная грузоподъемность поворотного стола установки: 100 кг.

Получение заключение СТ-1, подтверждающее производство в России.  
Номер реестровой записи 10357942, сайт [www.gisp.gov.ru](http://www.gisp.gov.ru)

**Модель оборудования:**

Магнитопорошковый дефектоскоп «ЕрМаг 1000»



**Область применения:**

Дефектоскоп обеспечивает выявление продольных и поперечных дефектов на поверхностях деталей с обеспечением класса чувствительности (А) по РТМ 1.2А.020-2011.

Циркулярное намагничивание: до 7500 А.

Типы тока намагничивания:

1. Переменный;
2. Выпрямленный;
3. Импульсный.

Продольное намагничивание:

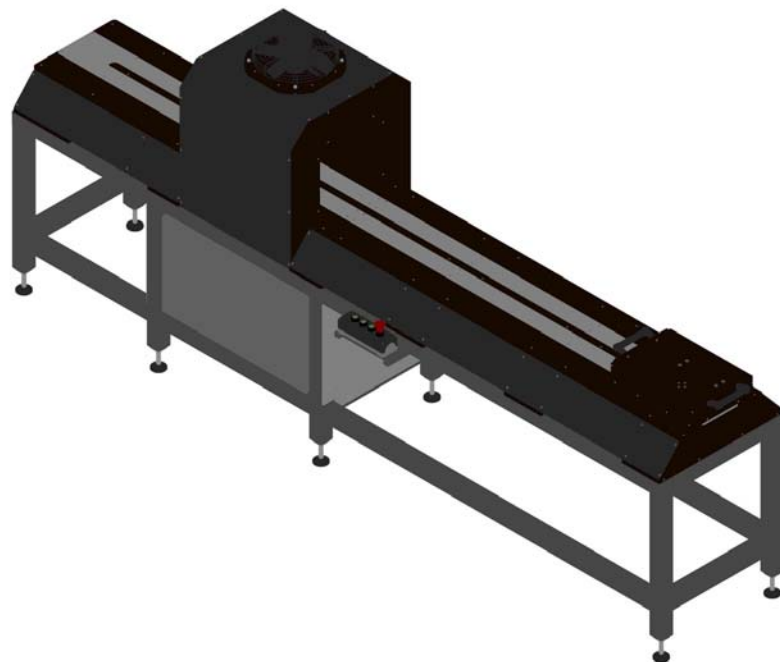
1. Внутренний диаметр соленоида: 500 мм.
2. Максимальная напряженность магнитного поля в центре подвижного соленоида (без детали): 200 А/см.

Контролируемые детали:

1. Диаметр: до 300 мм.
2. Длина: до 1000 мм.
3. Масса: до 100 кг.

**Модель оборудования:**

Устройство «ЕрМаг РМУ» для намагничивания и размагничивания деталей



**Область применения:**

Размагничивания деталей, изготовленных из ферромагнитных сталей, имеющих недопустимую остаточную намагниченность, возникшую вследствие использования технологических операций или неразрушающих методов контроля, основанных на намагничивании деталей (магнитоиндукционных, магнитопорошковых и других).

Ток размагничивания и намагничивания: переменный.

Вес объекта контроля макс. до, кг: 50.

Размер окна катушки намагничивания-размагничивания (ШxВ), мм: 300 x 300.

Значение напряженности размагничивающего магнитного поля А/см, не менее: 400.

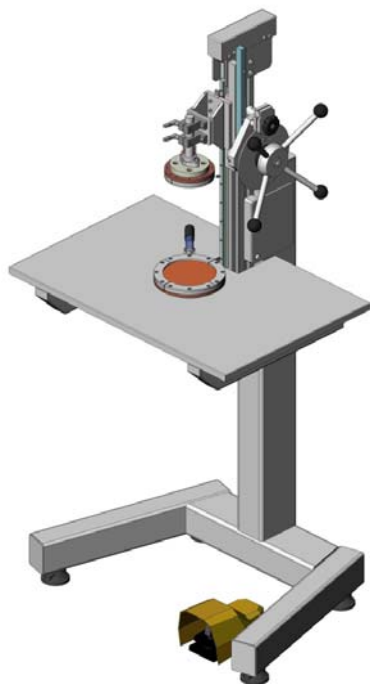
Значение напряженности намагничивающего магнитного поля (50 Гц) А/см, не менее: 400.

Транспортировка детали осуществляется вручную на передвижной каретке в окно соленоида для намагничивания/размагничивания и обратно в рабочее пространство.

Передвижная каретка габаритом 290x500мм (ШxД) мм.

**Модель оборудования:**

Устройство «ЕрМаг ВНУ» для вертикального намагничивания



**Область применения:**

Выносное контактное устройство для намагничивания малогабаритных деталей способом остаточной намагниченности с возможностью вертикального расположения детали.

(Выносное контактное устройство подключается в схему магнитопорошкового дефектоскопа).

Длина контролируемой детали: до 300 мм.

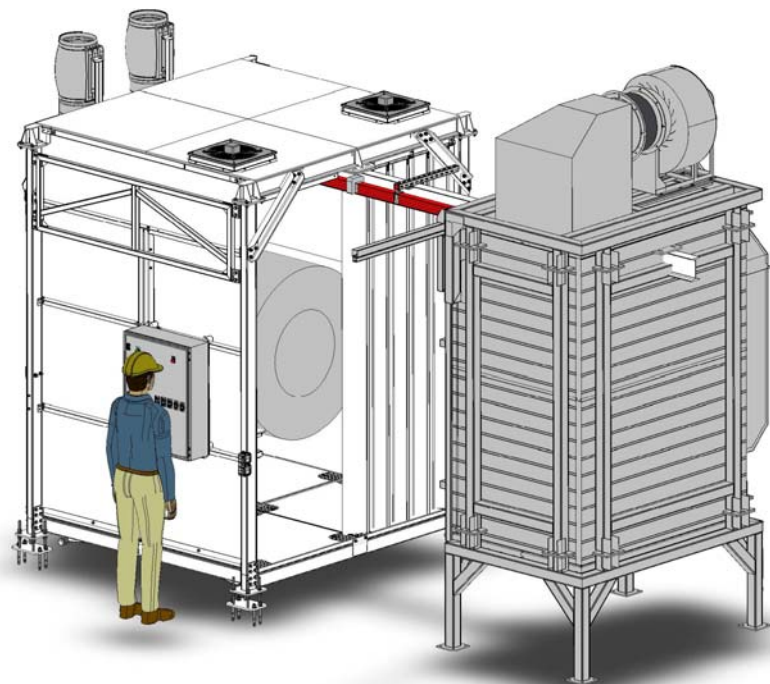
Масса контролируемой детали: до 10 кг.

Нагрузка прижима формируется механическим револьверным рычагом с фиксацией храповым механизмом.

Циркулярное намагничивание током от 100 до 3000 А.

**Модель оборудования:**

Линия капиллярного контроля кабинного типа «МОККИ-1000»



**Область применения:**

Проведение капиллярного контроля согласно требованиям ASTM E1417 и AMS2647.

Состав линии: универсальная кабина (2000x2000x2100 мм), сушильная камера (1000x1500x1500 мм, нагрев воздуха до 70 °С), вспомогательное оборудование и установка деминерализации (подготовки) воды, установка электростатического нанесения проявителя, кран-балка с электрической талью.

Получение заключение СТ-1, подтверждающее производство в России. Номер реестровой записи 10760288, сайт [www.gisp.gov.ru](http://www.gisp.gov.ru)

С уважением,  
Исполнительный директор



Каика А.В.